

自动高频淬火设备供应 无锡捷兴机电设备 天津自动高频淬火设备

产品名称	自动高频淬火设备供应 无锡捷兴机电设备 天津自动高频淬火设备
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

加热过程中，感应电流除了对工件加热同时也对感应线圈加热，为了给感应线圈降温，一般采用中空铜管弯制，中间经过冷却水，用于降温。流动的冷却水在加热过程中至关重要，如果感应加热线圈内冷却水未流动的情况下，启动加热，铜管内水会急剧升温气化，铜管温度升高，自动高频淬火设备供应，铜管软化，管内压力剧增会导致铜管爆裂，大量高温高压水蒸气从爆裂位置喷出。当冷却管路入口出口接有阀门，且关闭状态时，以上情况就会发生，天津自动高频淬火设备，损害设备以及由可能危害到操作人员。

感应加热的应用有以下：熔炼、粉末冶金.锻造中的透热.热处理（淬火，退火和回火）.焊接（钎焊，焊前预热、焊后热处理、应力消除和消氢）.石油、管道加热.装备制造、冶金、汽车、电子（家电）、轻工、能源.焊前预热：均匀焊件温度场，高频淬火自动设备内径，减少焊缝热输入，平衡残余应力场，减少焊接变形和开裂。焊后热处理：正火或退火，细化晶粒，消除热缺陷，消除残余应力，人工时效。消氢：高温时H₂在液态金属中的溶解度很大，低温时很小。

但传统方式存在诸多弊病，全自动超高频淬火设备，如加胶量不足会造成渗水发生，加胶量过多会造成护套挤出时有包发生，因此人为很难控制加胶量；另外也会因为钢带表面聚酯膜粘结不牢在模芯处堆积而引起护套出包现象。新型工艺采用高频感应加热原理使钢带表面覆膜熔融，不仅使钢带搭接处粘结牢固，而且提高了钢带与护套之间的粘结强度，解决了渗水问题和护套出包现象。

自动高频淬火设备供应-无锡捷兴机电设备-天津自动高频淬火设备由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！