

马铃薯淀粉污水处理装置

产品名称	马铃薯淀粉污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

马铃薯淀粉污水处理装置

一、马铃薯淀粉污水处理装置——概述

淀粉生产大概有80%要以苞米为原材料，其他以甘薯、麦子、大麦、燕麦片及其别的含有木薯淀粉的绿色植物块茎等为原材料。除淀粉外，原料还含有许多其他成分——蛋白质、纤维素、**盐等。在淀粉生产由原材料解决、浸泡、破碎、筛粉、分离出来木薯淀粉、清洗、干燥等好多个关键工艺流程构成。但具体步骤上因原材料的不一样存有着某些差别，污水的关键来源于也因淀粉生产原材料的不一样而异。在木薯淀粉生产过程中造成很多高浓酸碱性**化学污水，污水关键来自木薯淀粉生产过程中的清洗、压滤、萃取等加工工艺段。废水中含有大量可溶性**污染物，如淀粉、蛋白质、糖、碳水化合物、脂肪、基酸等。其次是含有氮和磷的无机化合物，还含有一定量的挥发性酸、灰分等。它是一种高浓度的**废水，具有良好的生化特性，但由于氮和盐的含量较高，处理难度较大。这种**化学污水排进水质要耗费很多的溶氧，如没经整治立即排污，将会对自然环境导致环境污染。

二、马铃薯淀粉污水处理装置——处理工艺

本工艺设置粗、细格栅各一道，以去除污水中的软性纤维物及大颗粒杂质，以防堵塞水泵、阀门、管道，确保处理设备的正常运行。在调节池进口设置1台固定格栅，格栅间隙为5mm，主要拦截大颗粒固体物及塑料袋之类物，防止进入调节池，以减轻**物负荷和防止堵塞污水泵，其固定格栅机架材质为SS304不锈钢。粗细格栅采用手动式，人工除渣，一般一星期一次。污水经粗、细格栅处理后接入调节池。经格栅后污水进入调节曝气池，由于时间不同，各时水量、水质不均匀，为保证后续设备的连续运行，因此设计一综合调节池来贮存污水和均匀水质。本调节池由于容量大，污水在内流速缓慢，原悬浮在水中的微细颗粒容易沉淀在池底，使调节池淤塞，污泥发酵，散发臭气，影响周围环境，为防止此类现象的发生，池中设置曝气措施，主要起到以下主要功能：A、避免污水中悬浮物的沉降；B、对废水充氧，防止H₂S等有毒气体的产生和积累。调节池设立紧急外排口一处，污水提升泵2台(一用一备，自动切换)

，污水泵液位控制器2套，检修爬梯等基本配套设施。调节池的污水泵将污水提升入污水生化处理系统，该系统有缺氧（厌氧）池，接触氧化池，沉淀池，池，污泥池等组成。二沉是为去除经氧化后水中脱落的微生物尸体而设置的，采用竖流式斜管沉淀池，设计表面负荷： $1.0\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ ，上升流速 $0.28\text{mm}/\text{S}$ ，沉淀池上部为集水区，中部为沉淀区，下部为污泥斗。二沉池停留时间为2小时，二沉池出水处设置可调节液位的齿形集水槽，以充分保证沉淀池的沉淀效果。污泥斗倾角为55度，沉淀下污泥定期由气提装置排至污泥池中。沉淀池后可根据需要增加砂滤池等。深度处理MBR工段接纳的污水分别为生活污水和低浓度含油污水生化池出水、高浓度污水臭氧氧化出水及脱盐回用工段的超滤反洗排水，主要工艺采用生化处理A/O工艺和MBR膜处理工艺，处理后出水经合格后，一部分至脱盐回用工段的原水罐，另一部分至生化回用水池，回用于全厂循环水系统；处理后出水若不合格，出水则经现有活性炭吸附后，进入滤后水池，再经泵提升至脱盐回用工段的原水罐。

三、马铃薯淀粉污水处理装置——优点

- 1、全套设备可埋设于冻层以下或放置地上，设备上方地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物氧化处理工艺均采用推流式生物氧化，其处理效果**混合式或二级串联混合式生物氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，水质，不会产生污泥。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样**物负荷条件下，对**物去除，能空气中的氧在水中溶解度。
- 3、生化池采用生物氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、该地理式生活污水处理设备的除臭除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 5、整个设备处理配有全自动电气控制，运行，平时一般不需要专人，只需适时地对设备进行。