

# 红薯淀粉污水处理装置

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 红薯淀粉污水处理装置                     |
| 公司名称 | 潍坊帝洁环保设备有限公司                   |
| 价格   | 28000.00/件                     |
| 规格参数 | 品牌:帝洁环保<br>型号:WSZ-0.5<br>产地:潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号  |
| 联系电话 | 15762525161                    |

## 产品详情

### 红薯淀粉污水处理装置

#### 一、红薯淀粉污水处理装置——污水成分

常见的淀粉废水中含有大量溶解性的\*\*污染物，如淀粉、蛋白质、糖类、碳水化合物、脂肪、基酸等，其次是含N、P的无机化合物，另外还含有一定量的挥发酸、灰分等，属生化性较好的高浓度\*\*废水，但由于氮和盐份含量高，较难处理。这些\*\*废水排入水体要消耗大量的溶解氧，如不经治理直接排放，将会对环境造成污染。

#### 二、红薯淀粉污水处理装置——处理工艺流程

厌氧部分一般采用厌氧接触消化、UASB反应器、厌氧滤池、厌氧塘、纵向折流套筒式厌氧污泥床(VBAS B)处理工艺。国内有人采用厌氧接触消化法，分别在中温(320C)和自然温度条件下处理高浓度淀粉污水进行了试验研究，结果表明，采用中温厌氧消化CODcr去除率达到85.8%。好氧部分一般采用生物接触氧化、循环式活性污泥法等工艺。厌氧前通常采用调节池预曝气、沉淀等预处理，好氧后一般接气浮、吸附、过滤等后处理。具体方法及工艺在这里只介绍几年来常用的处理技术。化学絮凝—活性炭吸附生化法处理淀粉废水是国内外常用的处理方法，该方法具有技术成熟，效果较好，运行可靠等优点。但是其缺点是占地面积大，基建投资高，技术难度大，操作管理复杂等。基于以上原因，国内一些中小型淀粉厂由于技术和经济条件有限，尤其是北方地区，冬季气温低，采用生化法处理淀粉废水比较困难。而采用化学絮凝、活性炭吸附工艺则具有基建投资省，工艺简单，操作容易，能耗低，对气温变化适应性强等优点，适用于该类中小型淀粉厂。国内某淀粉厂利用水葫芦、绿萍等水生植物治理淀粉废水，投资少、技术难度小、操作简单、易管理、。用该法治理淀粉废水，促进了废水生物循环利用和物质的多层次能量转化，实现了经济、社会、环境三个效益的统一。该法易推广，\*\*次污染问题。

三、红薯淀粉污水处理装置——优势1、膜分离技术可以大大提高这两种废水中COD的去除率；2、去除率与膜组件的孔径有密切关系；3、淀粉等废水处理后的蛋白质还可以作为肥料被充分利用。