

淀粉深加工污水处理设备

产品名称	淀粉深加工污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

淀粉深加工污水处理设备

一、淀粉深加工污水处理设备——概述

淀粉生产大概有80%要以苞米为原材料，其他以甘薯、麦子、大麦、燕麦片及其别的含有木薯淀粉的绿色植物块茎等为原材料。除淀粉外，原料还含有许多其他成分——蛋白质、纤维素、**盐等。在淀粉生产由原材料解决、浸泡、破碎、筛粉、分离出来木薯淀粉、清洗、干燥等好多个关键工艺流程构成。但具体步骤上因原材料的不一样存有着某些差别，污水的关键来源于也因淀粉生产原材料的不一样而异。

二、淀粉深加工污水处理设备——工艺流程

1、生物处理法

淀粉生产污水历高浓度**污水，不含有毒物，可生化性好，所以，国内外常用的淀粉污水处理办法是生化法，包括活性污泥法、厌氧生物法、生物膜法、生物稳定塘等。由于淀粉污水**物含量高，采用好氧生物法处理能耗大，处理费用高，而厌氧生物法*供氧，处理费用低，利用广大。下面重点介绍这种处理办法。

厌氧生物法是指无分子氧条件下经过厌氧微生物(包括兼生物)的作用，将淀粉污水中的各种复杂**物分解为甲烷和化碳等物质的过程，间时把部分**质合成细菌胞体，经过气、固分商，使废水得到净化。

近年来，在淀粉污水厌氧处理中，发展较快利用较多的是**式厌氧污泥床(UASB)技术。此外，厌氧接触法、厌气填料床、厌氧滤池、纵向折流套筒式厌氧污泥床(VBASB)、厌氧折流板反应器(ABR)等技术也有利用。

2、膜分离工艺

用来处理淀粉污水的膜分离工艺主要是反渗透和超滤。国外利用膜分离工艺去除马铃薯淀粉污水中的COD，并浓缩回收蛋白质。我国在这方面也有研究，下面介绍利用超滤工艺处理马铃薯淀粉污水的模拟研究。

实验采用两级中空纤维超滤膜组件串联，聚(PAN)膜在前,孔径大一些，切割分子量选在10万左右，以去除大的颗粒及部分COD，使蛋白质经过;聚砜(PS)膜在后，切割分子量选为1.5万左右，主要对蛋白质浓缩。操作条件：操作压力0.1MPa，进料流量70L/h、温度为室温，超滤前调节料液pH值3.5左右。进水COD值8175mg/L，经超滤处理后COD值3610mg/L，COD去除率为55.8%，后面可接其他处理工艺使污水达标。污染后的膜，用40℃、0.1mol/LNaOH溶液清洗，恢复率左右。利用超滤工艺时，原料液预处理非常重要。

3、光合细菌

利用光合细菌(Photosynthetic Bacteria，简称PSB)处理淀粉污水不仅**污染物去除，投资省，占地少，且菌体污泥是对人畜无害，富含营养的蛋白饲料。所以，法是一种非常有前途的净化高浓度**污水的处理工艺。

4、淀粉污水的资源化回收工艺

淀粉污水中含有丰富的营养物质，如能从淀粉污水中回收有用物质，既变废为宝，综合利用，又能减小废液处理的费用。我国在利用淀粉污水生产饲料酵母、提取淀粉酶等方面都有研究。