

醪糟加工废水处理一体机多少钱

产品名称	醪糟加工废水处理一体机多少钱
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

醪糟加工废水处理一体机多少钱

一、醪糟加工废水处理一体机多少钱——简介

废水可分为两类：原料麦的清洗，麦芽培养及旧瓶洗刷废水；酿造过程排出的废水。第一种废水是主要废水来源，每利用1吨大麦约排出0.86m³废水，水中含有洗麦剂，pH10-13，呈强碱性。第二种废水是在麦芽等的压榨和分离过程排出的清洗废水，水中BOD达130000mg/L，pH3-4，呈酸性。

二、醪糟加工废水处理一体机多少钱——废水处理工艺

国内常用的处理工艺有:活性污泥法、水解酸化-SBR处理艺、UASB-好氧接触氧化处理工艺、新型接触氧化和生物接触氧化处理工艺、内循环UASB反应器+氧化沟处理工艺以及吸附降解法和EGSB/生物接触氧化法等。

(一)活性污泥处理工艺

活性污泥处理工艺的主体构筑物是曝气池和沉淀池。在啤酒废水通过格栅井和初沉池后,在曝气调节池中与活性污泥(含有大量好氧微生物)混合,通过向其中通入适量氧气,活性污泥就会吸附并氧化分解废水中的有机物。同时在沉淀池中,则可实现污泥和水的分离。在活性污泥法中多采用间歇性污泥法,它是通过间歇曝气,根据水量水质情况而选择曝气频率。这样可以显著降低动力消耗,而且处理时间比普通活性污泥法短,COD_{Cr}的去除率达96%以上。但是随着科技的发展,周期循环活性污泥法(CASS)悄然而生,这种方法以好氧-厌氧-好氧的状态进行周期循环运行,其不仅保证了处理效果的稳定而且提高了容积利用率。普通活性污泥法的运行,动力消耗大,在处理中常出现污泥膨胀。膨胀的原因是啤酒废水中的碳水化合物过高,且N、P、Fe等营养物质缺乏,微生物得不到合适的营养而不能正常生长甚至死亡。目前通常投加N、P等化学药剂,这将大大增加公司的运营成本。对此,可将含N、P较高的生活污水通入啤酒废水中,达到补充微生物所需营养的目的。但是该方法在处理中低浓度的有机废水时,具有投资小,效益大等优点(相比好氧处理)。这让啤酒企业既得经济效益有可得环境效益。国内一些大企业大都引进先进啤酒生产工艺,产生的废水浓度低,

活性污泥法处理啤酒废水市场大。

(二)厌氧水解酸化-二段接触氧化处理工艺

厌氧水解酸化-二段接触氧化处理工艺通过厌氧水解酸化作为接触氧化的预处理,这可以将啤酒废水中的大分子有机物降解为小分子有机物,如此将大大提高了废水的可生化性,而且有利于后续的一、二段接触氧化处理,充分将废水中的污染物去除,达到排放标准。同时该工艺的第一段接触氧化为高负荷接触氧化,第二段为低负荷接触氧化。这工艺在我国啤酒工业中得到广泛应用,常见工艺流程如图所示。由于该工艺已经在国内许多大型啤酒厂及其它食品企业的废水处理中得到了实际应用,并且取得了良好的处理效果,而且该工艺耐冲负荷高;在COD_{Cr}、BOD₅等方面的去除率分别达96%、98.7%,废水处理均能达到《啤酒工业污染排放标准》(GB19821-2005)排放标准。厌氧水解酸化-二段接触氧化处理工艺,产生的污泥量比普通的活性污泥法少,同时具有投资小、运行费用较低、管理操作方便、占地面积小等诸多优点。目前许多大型的企业已将该工艺应用,由于其优点,中国的小型型企业更加要引进并加以应用。如此将大大有利企业的发展,是一中大众型的废水处理技术。