

# 天津桂量量具刃具 异形量具批发 温州异形量具

产品名称	天津桂量量具刃具 异形量具批发 温州异形量具
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 千分尺检定时常见问题及解决办法

测微螺杆与微分筒不同轴该类问题产生的原因可以分为以下三个原因：

一，弹簧套和微分筒、锥体和锥孔的之间有毛刺或者不搭配。解决方法是将千分尺的弹簧套重新再装一次，如果觉得有必要的话，还可以利用研磨棒，将锥孔研磨一番，从而去掉毛刺。

第二，微分筒断面与测微螺杆的轴心线不垂直，这样就会使两者之间产生摩擦。出现这样情况的原因主要就是两者之间的接触面不光滑，有毛刺。因此可以利用研磨工具进行修整。修理时要有针对性，也就是说什么地方有摩擦就要针对该部位进行研磨修整。

第三，微分筒和突缘套外圆之间的间隙太大，或者两者之间的没有装配完善。如果出现这样的情况，异形量具定制，就可能導致微分筒位置过偏，进而导致微分筒和同定套管之间呈现出一种一面间隙过大，一面间隙过小的状态。这种不良状态就使得微分筒和螺杆出现偏心的状况，因此微分筒和固定套管之间可能也有摩擦的现象。其主要修理方法就是将微分筒重新安装，异形量具定做，或者将孔径缩小。如果这种状况影响较小，温州异形量具，也可以从不发生摩擦的对面推动或者碰一下微分筒就可以消除这种状况。

### 千分尺的保养和使用方法

## 千分尺的保养和使用方法

大家可能对微米没有太多了解或者对微米的概念。用单位换算来说就是1毫米等于1000微米我想这样大家应该清楚了把。由此可以看分尺的清理很重要哪怕只是一点灰尘都会影响尺寸。因此定期清洁是非常重要的。当人清洁过后千万不要忘记用量块校准。不然就全部白费了。

- 1、查看零位线是否精却；
- 2、丈量时需把工件被丈量面擦洁净；
- 3、工件较大时应放在V型铁或平板上丈量；
- 4、丈量前将丈量杆和砧座擦洁净；
- 5、拧活动套筒时需用棘轮装置；
- 6、不要拧松后盖，避免造成零位线改动；
- 7、不要在固定套筒和活动套筒间参加普通机油；
- 8、用后擦净上油，放入砖用盒内，置于枯燥处。

千分尺又可以叫作螺旋测微器、螺旋测微仪、分厘卡，是一种精密量具，异形量具批发，分为机械式千分尺和电子千分尺，可准确到mm，由测钻、测微螺杆、锁紧装置、固定套筒、微分筒及棘轮等部件组成。

使用前应先检查零点：微分筒前沿与横刻线对其，主轴刻度基线与微分筒的零刻线对齐

测量物体时：首先旋转棘轮将测钻与测微螺杆的距离调到稍大于物体尺寸，然后将被测物放入其中，慢慢旋转棘轮至发出咔咔声时方可开始读数

天津桂量量具刃具(图)-异形量具批发-温州异形量具由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。桂量量具——您可信赖的朋友，公司地址：天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号，联系人：李克辉。