

米酒酿造废水处理设备报价

产品名称	米酒酿造废水处理设备报价
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

米酒酿造废水处理设备报价

一、米酒酿造废水处理设备报价——污水来源

酒精废水是高浓度、高温度、高悬浮物的有机废水，酒精工业的污染以水的污染为严重，生产过程中的废水主要来自蒸馏发酵成熟醪后排出的酒精糟，生产设备的洗涤水、冲洗水，以及蒸煮、糖化、发酵、蒸馏工艺的冷却水等。

二、米酒酿造废水处理设备报价——处理工艺

涡凹气浮过滤机设备采用先进的气泡发生器，能够产生大量均匀微小的气泡，污水中难于下沉或上浮的悬浮物如细小纤维，油墨颗粒等附着在气泡上，上浮至水面而被清除，该系统既可净化废水，又可回收有用物质，广泛用于肉类食品加工厂废水中的油脂分离，是卤制品熟食加工污水处理的理想设备。首先在气室中将空气跟污水混合，然后通过散气叶轮将液气混合体散出，在污水中形成大量均匀微小的气泡，污水中比重大于1的悬浮物在重力作用下，能自然沉淀分离，而比重接近于1难于沉淀或上浮的悬浮颗粒，被水中无数分散的微小气泡附着，随着气泡一起上浮至水面而被分离，在这个浮选过程中，需要有浮选剂的参与，浮选剂不仅可以改变悬浮物的亲水性，同时还有促进起泡的作用，可使废水中的空气形成稳定的小气泡，从而更有利于气浮，悬浮物被微气泡带到水面形成泡沫层，沿液面运动的刮泥机将泡沫刮到倾斜的金属板上，并将其推入污泥排放管道装有水平的螺旋推进器将所收集的污泥送入污水泥收集器，推进器和刮泥机有同一个电机拖动，动力消耗很小，净化后的污水经斜板下方的溢流板进入排放管道，管道中装有液位控制器，来调节槽体内的水位，确保污水不流入污泥排放管道。

三、米酒酿造废水处理设备报价——工艺特点

1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；

- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；
- 3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；
- 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；
- 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作
- 7、采用独特的构造方式，减少臭气扩散；
- 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得较好的运行效果；
- 9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级排放标准