

抗砸重型链板实体工厂，快速出货售后保障 宁津顺鑫

产品名称	抗砸重型链板实体工厂，快速出货售后保障 宁津顺鑫
公司名称	山东特瑞斯机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县大祁工业园C区
联系电话	18866055388 18866055388

产品详情

输送带避免不了的就是链条的更换，那么如何正确的拆除链条，和拆除链条时应注意什么？今天我们一起学习一下：

需要更换某段链条时，抗砸重型链板实体工厂，快速出货，在链板上作出标志；将有标记的链板运行到减速机端，利用*机或扳手拆除链板链板，如果更换的链条长1米以上，应将链板隔一拆一的方式，使链条运行到线体的中间部位，再拆除多余的链板；旋松两端板链的涨紧装置；用手拉葫芦将切换链条的两端向里收拢至松动即可；拆除需要更换的链条。

不锈钢抗砸重型链板实体工厂，快速出货的使用安装故障排除法：

- 1：如链板出现跑偏现象，调接从动轴一端的张紧轴，应慢慢调节，切忌快速调整，造成网带边缘刮损。
- 2：如链板出现抖动现象，应检查输送架以及输送隧道内托辊有无锈蚀拒转现象，逐一调整。
- 3：链条传动式链板如出现跳链，运行不稳，应检查主动轴两端链轮是否同步，齿端是否过度磨损。

调整流水线链板承载托辊组

在整个链板运输机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。链板偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝链板前进方向前移，或另外一侧后移。链板向上方向跑偏则托辊组的下位处应当向左移动，托辊组的上位处向右移动。

抗砸重型链板实体工厂，快速出货两端的链条可以使用开口销或者垫圈来固定，使用开口销方便拆卸，维护方便。

抗砸重型链板实体工厂，快速出货主要应用在以下方面：拉模铸造，低温炉，铁屑移除，锻造，冷却输送机，回收和提升机，隧道速冻机等

抗砸重型链板实体工厂，快速出货特点：1.0到6毫米厚，边缘链条，节距从25.4毫米到228.6毫米，

碳钢或者不锈钢（不锈钢厚3毫米），不锈钢或者铸铁链轮，可定制边缘挡板或者横向挡板。

抗砸重型链板实体工厂，快速出货售后保障-宁津顺鑫由宁津县顺鑫网链输送机械有限公司提供。宁津县顺鑫网链输送机械有限公司位于宁津县大祁工业园C区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宁津顺鑫在传送带中享有良好的声誉。宁津顺鑫取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宁津顺鑫全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。