

# 墨水工厂 鸿彩烫画 揭阳墨水

产品名称	墨水工厂 鸿彩烫画 揭阳墨水
公司名称	广州鸿彩烫画制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市海珠区中大轻纺交易园B区二楼B3街B2166-2168档
联系电话	15975470898 15975470898

## 产品详情

色彩有所区别。烫画可以达到照片的效果，做烫画时只要提供清晰的原始文件(矢量图)，做出来都能达到照片的效果。升华纸烫印出来的效果不如烫画清晰。升华纸烫印的面料含涤成分越高色彩就越鲜艳。当然跟烫印的温度和时间也是有关系的，烫印的温度越高时间越长，色彩就越鲜艳。再来就是它的工艺问题了，烫画采用的是70UM PET离型膜，经过多重精密涂布工序，不但是一层保护膜，而且具有吸墨功能；需要通过4色彩印、网印的方式上色，然后再刷一层白色的遮盖层，上热熔胶层。普通的烫画是少了保护层，在涂布工序上也减少了一些步骤。

烫画工艺在印刷工作中也是应用十分广泛的一种，能印制绝大多数的图案，质感柔软，细节还原度高，色彩鲜艳。

但是由于烫画是将图案先打印在烫画膜上再高温高压的印制到衣服上，经过这样制作的图案，图案处的透气性比较差。图案面积小的时候对衣服整体的影响不大，但是图案面积大了就会很明显的影影响衣服的透气性。

烫画的图案如果不是比较规整的，那么一般都需要进行包边。烫画也不适合做渐变的图案。

洗水标: 图案色彩清晰，线条光滑流畅。超高弹性、耐水洗，穿着舒适。色牢度级别达到欧洲4级以上，符合新的SGS环保检测标准。服装烫画使用范围: T-恤 衬衫 内衣 袜子

泳装烫画:高伸缩，特别耐拉伸。环保指数达到国际成人织物要求。泳装烫画使用范围:泳装 美体内衣 塑身内衣 健美服饰等

反光烫画: 采用进口反光膜，DTF墨水，表面光滑闪亮，发光率达到0.9以上。

使用范围: 警示标志 交通安全服 运动装 童装

金银葱烫画:采用柯式印刷后再在图案某些特定位置加印金/银葱效果，令图案更鲜艳夺目，色彩亮丽。专色印刷再加印金/银葱，使金/银葱的反光和闪光效果更显著，更能体现产品的亮丽色彩。

采用专色调墨印刷，印刷方式包含丝印和柯式印刷，颜色鲜艳且厚实均匀，表达准确，没有颜色限制，可达到国际色卡PANTONE 95%以上的准确度。广泛应用在品牌服装、休闲服装、牛仔服装、运动套装、T恤、女装、童装、玩具、箱包、手袋等拿到打样后千万不要一下印完要留1-2张不印备用，先上PU版印PU树脂、印PU树脂是为了使图案转印后具弹性，DTG墨水，耐水洗，印后放凉架自然干燥。如果客户需要金银葱闪片效果接下来就印金银葱放凉架自然干燥。

服装业的烫画，又可以分为胶质烫画和喷墨烫画。胶烫画适用于大批量印刷，需用大幅面四色印刷机印刷，然后涂背胶。开版费和开版费都很高，一般至少500张以上可以采用这一工艺，否则成本太高。打样费一般为几百元。喷墨烫画是指需要喷墨打印机打印在特种转印纸上，可单面打印，所以打样费用非常便宜，只需几十元，适合家庭小作坊操作，但不适合深色衣服的印刷。

首先数码烫画是用写真机出图，使用的都是弱溶剂墨水，墨水工厂，而柯式烫画使用的则是胶印柯式烫画油墨，揭阳墨水，色墨的黏稠度和原色都有比较大的差别。从色谱来看，数码烫画的墨水中黑色偏红，黄色偏深，所以常常出现整体图发红，也就是我们客户所说的数码出的图亮。

再来一点液晶显示器的颜色跟正常都跟原图是具有色差了，我们建议刷色的时候不要用视频上的颜色作为参考。液晶显示器的颜色显示的原理其实跟印刷是不一样的，多多少少会有点色差。印刷正常是用EPS ON机器出的印刷数码样颜色做参考，胶印追色可以达到7成。

当然我们不排除有些客户会拿丝网印刷的样品来追色，毕竟丝网印刷是用网版印刷，胶印和数码印刷相比是要厚很多的，色彩饱和度要高出很多。换句话说丝网印刷用的是手动挡调色，凭着印刷师傅的经验调色，不是用四色分色原理来解释的，所以有色差其实是必然的。所以，不一样印刷工艺之间追色是不太可能的事情，只能说是尽量相似！

目前，越来越多的包装厂家采用印花收缩薄膜来代替传统的透明薄膜。因为印花收缩薄膜可以提高产品的外观档次，有利于产品的广告宣传，可使商标品牌在消费者心中产生深刻的印象。例外，还可以用做：包装用聚酯薄膜、烫金用聚酯薄膜、全息用聚酯薄膜、全息激光防伪商标聚酯薄膜、电容器用聚酯薄膜、黑色聚酯薄膜、聚酯亚光膜、PET聚酯扭结膜。墨水工厂-鸿彩烫画(在线咨询)-揭阳墨水由广州鸿彩烫画制品有限公司提供。墨水工厂-鸿彩烫画(在线咨询)-揭阳墨水是广州鸿彩烫画制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡先生。