

# 屠宰场污水处理装置多少钱.

产品名称	屠宰场污水处理装置多少钱.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 屠宰场污水处理设备

#### 常用的屠宰污水处理设备

屠宰场污水中的有机物主要是蛋白质和脂肪，这类物质属于大分子长链状有机物，不易被微生物直接利用，在其生物降解过程中，一般而言，在酸化过程中，先经过酶的作用分解为氨基酸、糖等小分子有机物，然后再由好氧细菌直接利用，所以在酸化过程中设置水解工序十分必要。

此外，该废水的浓度较高(CODCr:2200mg/l)，直接用好氧工艺除去所有有机物将消耗大量的电能，因此，采用不需消耗电能的酸化水解工艺处理部分有机物，可以节约运行费用。

屠宰厂剩余污泥蛋白含量高，不容易脱水；依据本司以往处理肉联厂废水时产生的剩余污泥的分析结果，其蛋白质含量高达27%~28%，且含油较多，粘稠。采用板框式压滤机不能脱水，本设计从四面解决剩余污泥的处理问题：减少污泥量，改变污泥性质，设置污泥浓缩池，选配特殊的污泥调理剂，对其进行脱水处理，以达到最佳效果。

把IAT池淤泥中的一部分回流到酸化水解池中进行水解消化，减少剩余污泥的排放；污泥经过脱水后的含水率约为80%，可直接外运处置。

混合过滤，中水回用，水质把关。

屠宰污水处理设备和工艺污水处理站生化处理系统(二级处理)出水进一步物化处理(三级处理)是非常普遍的，它能进一步改善废水排放的水质，对于那些对出水水质要求很高，需要回用的项目则是必须的。该项目主要采用混凝、过滤、灭菌、气浮法、生物碳过滤等方法进行物化处理，其中最常见的是混凝、过滤、消毒(屠宰废水)等，在本项目需要400吨/天后回用作为生活杂水，因此选用成本最低、运行最稳定的混凝反应+砂滤工艺对废水进行三级处理，砂滤选用技术成熟的V型砂滤池。

砂滤机设计时，放大设计参数，既可满足每天400吨/天回水需求，又可满足1800吨/日规模的一般废水三

级处理。进水量400吨/天，混凝反应时间长，滤速慢，去除率在60%左右，出水水质可以达到回用标准；进水水质为1800吨/天，这样，混凝反应就会缩短，过滤速度提高40%左右，这样就可以保证出水的水质安全。后期处理站正式运营时，业主可以根据出水水质、运行状况、政府政策变化等具体情况，灵活设计运用本处理系统。

对于农场或是屠宰场的污水中，其废水的特点是可以含有中国大量的血污、油脂、蛋白、碎肉、畜毛、碎骨、内脏杂物、未消化食物、粪便和多种不同病原通过微生物，污水处理带有一个令人感到不适的血红色和使人厌恶的腥臭味悬浮物浓度具有很高是一种比较典型的有机结合废水。该废水中一般不含重金属及有毒化学研究物质，但富含蛋白质及油脂肉类产品加工企业废水属易于进行生物技术降解的高悬浮物有机废水，其水质、水量变化影响范围存在较大。

### 常用的屠宰污水处理设备

1.机械格栅---格栅由一组进行平行的金属栅条或筛网组成，安装在一个污水主要渠道、泵房集水井的进口处或污水垃圾处理厂的端部，用以截流较大的悬浮物或漂浮物，以便可以减轻企业后续数据处理这些构筑物的处理工作负荷，并使之正常经济运行。筛选是分离肉类加工废水中粗悬浮固体的常用方法。该工艺采用中间网格，主要用于拦截粗悬浮固体。网格之间的距离是20毫米。栅条20根。2.调节池---利用进行调节池的目的是削弱水质水量波动对废水处理技术工艺的影响，利于或保证数据处理方法工艺的正常运行，保证社会稳定的处理教学效果。工业企业排放废水的数量和质量随时间而变化。为了保证后续处理结构或设备的正常运行，有必要调整废水的水量和水质。

3.采用初沉池--初沉池处理悬浮物，同时可去除部分悬浮物，改善生物处理结构的运行状况，减少悬浮物的负荷。沉淀池按池内进行水流运动方向的不同，可以发展分为平流式反应沉淀池、辐流式沉淀池和竖流式沉淀池。对于悬浮物含量高的有机废水，可采用厌氧接触法处理。厌氧接触法实质上是厌氧活性污泥法，不需要可以抱起而需要发生脱气。厌氧接触法处理高悬浮物有机废水(如肉类加工废水)效果好，悬浮物可作为微生物载体，沉淀池容易沉淀。在混合接触池中，要进行选择适当搅拌以使企业污泥可以保持悬浮状态。搅拌过程中可以用一个机械设计方法，也可以用泵循环池水。达标排放工业废水的深度信息处理宜采用不同生物技术处理和物化进行处理方法相结合的工艺，如曝气生物滤池（BAF）、生物活性炭、混凝沉淀、过滤等。通过试验确定具体的组合方式和相应的工艺参数。