

# 米酒酿造废水处理设备多少钱一套

产品名称	米酒酿造废水处理设备多少钱一套
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 米酒酿造废水处理设备多少钱一套

#### 一、米酒酿造废水处理设备多少钱一套——组成部分

污水处理设备主要用于生活污水和与之类似的工业有机废水的处理，其主要处理方法是采用较为成熟的生化处理技术-生物接触氧化法，水质设计参数按一般生活污水水质设计计算，按BOD5平均200mg/l，出水BOD5按20mg/l设计。

设备主要有七部份组成：

(1) 全自动格栅：调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流入后续工艺中，该格栅为日本进口设备，具有分离效果好（栅条间距2mm）能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。格栅选用二台，一备一用。

(2) 缺氧池：缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N-Z-P-II型填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(3) 生物接触氧化池：共分三级，总且化时间6小时，前二级采用N-Z-P-I型填料，该填料水流特性十分优越，第三级采用N-Z-P-II型填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m<sup>3</sup>.d是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地、与填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解作用。

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>.d二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。

(5) 消毒池：按国家标准：TJ14-74制作，消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体IV丸或漂白粉，一

般一周投加一次。

(6) 污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。

(7) 风机房、自动控制柜：风机房单独设置，内装二台进口风机，风机房和微机控制柜为一体，风机房出风管和设备进风管相连接，其距离不超过15米。

## 二、米酒酿造废水处理设备多少钱一套——工艺流程特点

1、通过采用生物接触氧化法处理，了污染物的去除效果。

2、噪声源主要来自机电设备，本设计采用先进的自吸污水泵和独资的回转式鼓风机，并采取有效的消声、隔音、减振等措施，噪声能控制在城市区域噪声的二类（白天 60dB,夜间 50dB）。

3、设备采用次发生器，适时生产剂，解决了其它设备在原料采购、运输、储存及生产中的诸多不便（次发生器生产原料为工业盐，易采购及运储，设备自动化程度高，操作简便，可跟据实际污水量适时生产剂，确保剂品质，且所产剂无刺鼻气味，直接皮肤无任何伤害）。

4、通过对斜管沉淀池表面负荷，有效水深，滑泥斗倾角等设计参数的合理选择，并经多级过滤，从而了固液分离的效果。

5、设计的各个水池均是结构,废气通过管道集中高空排放。

6、设置事故旁通，以供紧急、特殊情况下使用。处理进一步处理难降解的有机物、氮和磷等能够水体富营养化的可溶性无机物等。主要有生物脱氮除磷法，混凝沉淀法，砂滤法，活性炭吸附法，离子交换法和电渗析法等。

7、设备安装完成后，池体上可覆土用于绿化。

## 三、米酒酿造废水处理设备多少钱一套——安装维护

1、基础：设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混泥土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/m<sup>2</sup>，也同时要求水平、平整。如设备埋于地坪以下，基础标高必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水，基础一般是素混凝土（是否配筋视当地地质情况而定）。

2、安装：根据安装图就位，各箱体依次就位，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，并连接好管道。在设备内注入清水，检查各管道有无渗漏，若无则箱体四周覆土，直至设备检查孔，并平整地面。把电控箱控制线与水泵接通，电控箱与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同。