

【生猪定点屠宰场废水处理装置多少钱】

产品名称	【生猪定点屠宰场废水处理装置多少钱】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

生猪屠宰场污水处理设备

生猪屠宰场污水处理设备

生猪屠宰场污水处理设备

在空气恒温摇床中进行批式试验，摇床速度控制在120r/min，温度控制在35℃，pH控制在6.8~7.5之间。接种的颗粒污泥取自造纸水处理厂的厌氧反应器，其原处理水质与本实验所用原水有一定差距。采用该污泥进行驯化，目的是使之适应实验废水特点。

分别进行了3组实验：(1)对照组(醋酸钠溶液);(2)GA废水COD浓度较高，原水稀释4倍。生猪屠宰厂专用污水处理设备

混凝处理长期以来处理屠宰废水主要采用生物法，其低温下处理效果极难符合要求。为了解决这一问题，研究人员探索化学混凝絮凝处理屠宰废水的新途径，通过投加一定浓度的化学药剂促使污水的各种颗粒沉降、胶体脱稳，对部分溶解性污染物也有一定去除能力，在很短的时间内削减污染负荷。

废水稀释的目的是因为若采用厌氧反应器，可以将厌氧出水与原水进行回流稀释，降低进水中的挥发性脂肪酸浓度，使其降低至毒性阈值以下。同时，厌氧出水与原水进行回流稀释，不会造成工程设计中厌氧反应器总容积负荷的增加，这在常规的厌氧工艺，如带有外循环的EGSB反应器中是常用的手段。

在1000ml反应瓶中根据试验要求分别加入250ml的不同水样，并投加一定量厌氧颗粒污泥(投加量根据污泥负荷0.3kgSCOD/kgVSS/dCODcr计算)，将反应瓶放置在空气恒温摇床中。在厌氧反应过程中产生的沼气使瓶内压力不断增加，瓶内自带的在线压力头将持续记录压力值随时间的变化。反应结束后，测定出水CODcr。根据压力随时间变化的曲线，以及进出水CODcr值，可计算出厌氧产沼气活性以及CODcr去除率。