

酿酒厂污水处理成套设备 出水稳定 碳钢防腐

产品名称	酿酒厂污水处理成套设备 出水稳定 碳钢防腐
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

酿酒厂污水处理成套设备

一、酿酒厂污水处理成套设备——简介

污水处理中的厌氧和好氧的意思是：厌氧就是不喜欢氧气，微生物的工作环境不能有氧气，相反，好氧菌的工作环境则必须含有氧气。在污水处理过程中，废水复厌氧生物处理在早期又被称为厌氧消化、厌氧发酵，是指在厌氧条件下由多种(厌氧或兼性)微生物的制共同作用下，使有机物分解并产生CH₄和CO₂的过程。一般认为，在厌氧生物处理过程中约有70%的C H₄产自乙酸的分解，其余的则产自H₂和CO₂。在实际生产应用中，由于两种方法都有一定的缺点和优势，一般是将两种方法组合在一起的方法来进行生产和应用。目前，最先进的处理模式是，通过改变微生物的种群，人工添加一些产生絮凝作用的微生物菌群，不管是在厌氧阶段还是知在好氧阶段，通过适时添加相应的微生物絮凝剂(如红平红球菌等)，不仅加快了各个过程的反应时间，最重要的是减少了沉降时间，同时减少了絮凝剂法国爱森聚丙烯酰胺的用量，降低了药剂成本;还有一个趋势是，道在污水处理的最后阶段，添加一些高分子的生物絮凝剂，比如聚谷氨酸，聚胱氨酸等可以生物降解的絮凝剂，避免了污泥的二次污染，同时节省了污泥处理成本。

二、酿酒厂污水处理成套设备——工作原理：

初沉池：初沉池为平式沉淀池，表面负荷为1.5m³/m².hr。

A级生物池：A级生物池为推流式厌氧生化池，污水在池内的停留时间为2小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为200m²/m³。

O级生物池：O级生物池为推动式生物接触氧化他，污水在池内的停留时间为7.0小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为200m²/m³。

二沉池：二沉池为旋流式沉淀池，表面负荷为1.0m³/m².hr沉淀时间为2小时。

消毒池：消毒池为旋流反应池，污水在池内总停留时间为40分钟左右。

污泥池：污泥池与初沉池泥斗容积之和能储存180天污泥，然后可用吸粪车从污泥池的入孔伸入污泥池底部进行抽吸后外运即可。

啤酒设备在酿造精酿啤酒时，麦汁要进行迅速冷却，保证发酵工艺的顺利进行。麦汁冷却的方式有一段冷却和两段冷却两种方式。原来两段冷却比较受欢迎，但从节能方便，一段冷却越来越多的被采用。啤酒设备在酿造精酿啤酒时，麦汁要进行迅速冷却，保证发酵工艺的顺利进行。麦汁冷却的方式有一段冷却和两段冷却两种方式。原来两段冷却比较受欢迎，但从节能方便，一段冷却越来越多的被采用。两级冷却的第二阶段为制冷剂，与高于当地水温的热麦汁交换热量;冷却的第一步是将当地酿造的水冻结。

一次冷却的主要优点如下:

A.在第一阶段，酿造用水作为制冷剂，不含酒精或乙二醇。

B与两级冷却相比，热水的温度要高得多，糖化室的热能利用率大大提高。

c两级冷却操作期间,水和制冷剂应该同时使用,在冷却过程中温度变化很大,不容易稳定;初级冷却的过程中,只使用冰水作为制冷剂,冷、热介质的参数不变,操作稳定,易于控制。

d.由于冷媒与热媒换热的对数平均温差小于两级冷却，因此d级冷却换热面小于两级冷却。与两级冷却相比，累计热量需要增加45%。但是一次冷没有峰值负荷，因此制冷机负荷相对较轻，装机容量较小。

E.一般情况下，一段冷却比两段冷却节能30%~40%。

三、酿酒厂污水处理成套设备——设备优点

- 1、处理效果好，运行稳定；
- 2、投资少，占地面积少；
- 3、自动化运行程度高，操作简单、无需专人看管，大大节省了人力物力；
- 4、泥龄长，剩余污泥排放少，不会产生二次污染。