

## 【羊肉食品加工厂废水处理装置多少钱.】

产品名称	【羊肉食品加工厂废水处理装置多少钱.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 食品加工厂废水处理装置

食品工业废水主要来源于原料处理、洗涤、脱水、过滤、各种分离精制、脱酸、脱臭、蒸煮等食品加工和生产过程。废水中含有大量的蛋白质、有机酸和碳水化合物。由于大量浮游生物的存在，水中溶解有机物迅速增加，很容易产生腐殖质，并伴有令人不快的气体。同时，这些废水中的铜、铅、锰、铬等金属离子含量较多，细菌和大肠菌群往往超过国家排放标准。因此，食品工业废水必须经过处理后才能排放。

### 欢迎电话沟通业务合作

初过滤系统是每个污水处理系统的必要组成部分。一般情况下，设备结构是根据客户的水量和排水周期来确定的。如果水量大，水中杂质多，则会通过机械格栅过滤进行处理。水量在较小的情况下，一般选择人工格栅或重力格栅来过滤掉水中较大的杂质。一级过滤系统后的污水会进入调节池，在这里水质平衡，可以缓冲带式排水带来的较大冲击力，为后续处理做好准备，为后续设备的稳定运行提供保障。

预处理系统一般用于水量较大或水质较差的污水的预处理。一般采用物理法和化学法处理，主要根据食品加工污水中的杂质成分和浓度选择不同的处理方法。目前常用的预处理方法有气浮法和絮凝沉降法。

主要原理是在污水中加入絮凝剂，中和水中的电荷，去除水中的小悬浮物和大分子物质。有占地面积小

、去除效率高的特点。是食品污水处理中的一种生化处理系统。

生化处理系统是食品污水中最常用的系统，也是最关键的系统。由于食品污水一般具有良好的可生化性，以生化法为主的处理方法是食品污水处理中最常用的方法。常用的工艺有SBR法、生物转盘法、AAO法等，但主要原理是活性污泥法是利用生物菌种分解水中的BOD。

AAO生化污水处理设备由（水解酸化池、接触氧化池、二级接触氧化池、沉淀池）组成，污水在水解酸化池中酸化，通过水解，在产酸菌的作用下，将废水中的大分子难降解有机物分解为小分子有机物，去除部分COD和可溶性有机酸，调节废水的水质和水量，保证后续处理负荷稳定。水解酸化池后流入生物接触氧化池进行生化反应。在供氧充足的条件下，好氧微生物以污水中的有机物为营养，通过分解和吸收有机物进行自身的代谢活动，从而达到去除污水中有机物的效果。为保证好氧处理的效果，系统内安装了隔膜曝气器和弹性三维填料。设备通过曝气将氨氮等成分转化为氮气和氨。该设备增加弹性填料，以提高好氧效果，增加生物膜。面积，增加曝气池内生物量，提高有机物去除率，并具有处理效果稳定、容积负荷高、污泥产率低、剩余污泥含水率低等特点。生物接触氧化池内应保持一定浓度的活性污泥，污泥源应回流至沉淀池。这保证了整个系统的稳定运行，保持了较高的除有机物率，有效地防止了污泥膨胀。好氧处理后的泥水混合物进入二沉池，在二沉池中泥水分离，沉淀后的污泥回流到水解酸化池进行反硝化去除污水中的氨氮，剩余污泥排入污泥池。生化处理后的水经高效生物滤池进一步处理。曝气生物滤池主要用于改善水质。采用新型轻质悬浮填料，具有比表面积大、粘接效果好等优点。污水经过滤料层，水体中所含的污染物被滤料层截留，并被附着在滤料上的生物降解作用转化。同时，溶解性有机物和特定物质也被去除，生成的污泥保留在滤层中。中间只允许纯化水通过，这样就可以在密闭的反应器中实现完全的生物处理，出水可以达标。

食品工业废水处理设备工程产品介绍。

1食品工业废水主要来源于原料处理、洗涤、脱水、过滤、各种分离精制、脱酸、除臭、蒸煮等食品加工

和生产过程。废水中含有大量的蛋白质、有机酸和碳水化合物。由于大量浮游生物的存在，水中溶解有机物迅速增加，很容易产生腐殖质，并伴有令人不快的气体。同时，这些废水中的铜、铅、锰、铬等金属离子含有大量的金属离子，细菌和大肠菌群往往超过国家排放标准。因此，食品工业废水必须经过处理后才能排放。

2.本系统主要适用于水产品加工厂、畜牧加工厂、乳品加工厂、纺织、啤酒、造纸、皮革、食品、化工、电厂小区、养老院、医院、村庄、集镇、车站、机场、海港码头、船舶、工厂、矿山、旅游点、风景区。乡镇、敬老院、医院、公路、铁路、屠宰场、塑料、冶金、建材、农业、机械、灯饰、玩具、涂料、体育馆、交通等中小型工业有机废水的处理与回用。