

马赫天诚有限公司 粉体输送计量系统 粉体输送计量

产品名称	马赫天诚有限公司 粉体输送计量系统 粉体输送计量
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

线缆材料自动配料系统的用途

自动配料系统是通过传感器、仪表和控制系统的结合来实现自动称重配料系统的工作，从而对系统进行控制。

用途：自动配料系统可用于石油、冶金、化工、食品、建材、粮油、饲料、塑料、农业等产品的生产过程。

期望大家在选购线缆材料自动配料系统时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多线缆材料自动配料系统的相关资讯，欢迎拨打网站上的热线电话！！

线缆材料自动配料系统介绍

自动配料系统也称自动投料系统是工业自动化生产线中必备的工艺流程，而自动配料系统则是由一台装有自动配料运算程序的电脑作为控制单元，通过与各种设备的智能化控制连接所组成的一套生产系统。

北京马赫天诚科技有限公司——供应线缆材料自动配料系统，我们公司坚持用户为上帝，粉体输送计量系统，想用户之所想，粉体输送计量厂家，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

线缆材料自动配料系统——输送方式介绍

集中给料系统采用真空输送方式。塑料原料由储罐经集中管道系统输送至集中除湿干燥系统，干燥后的原料输送至各注塑机。集中进料系统采用“一机一管”的设计模式，粉体输送计量价格，保证整个系统的空气输送原料，防止原料在除湿干燥后回潮。同时，粉体输送计量，各运输系统运行平稳，无物料堵塞现象。可与中央除湿干燥系统配套使用。除湿干燥循环后，对输送管道进行清洗，确保管道内无残留颗粒物。在避免原材料回潮的同时，也保证了加入注塑机的原材料性能的一致性。在真空负压作用下，原材料中原有的粉尘通过滤尘系统过滤掉，有利于提高成型产品的质量。

马赫天诚有限公司(图)-粉体输送计量系统-粉体输送计量由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司是一家从事“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“马赫天诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使马赫天诚在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！