

# 青岛卓启建新 汽车齿圈批发 枣庄汽车齿圈

产品名称	青岛卓启建新 汽车齿圈批发 枣庄汽车齿圈
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

## 产品详情

名称：汽车abs控制齿圈的制作方法

技术领域：

本实用新型涉及一种齿圈，尤其是涉及一种对汽车ABS控制齿圈等结构的改良。

背景技术：

随着ABS技术的广泛应用，各汽车生产厂家进行了各种ABS齿圈的结构设计，可以起到刹车时对车辆轮胎的缓冲作用。中国公开了一种加工汽车同步器齿圈坯件的方法(授权公告号CN 100394075C)，其步骤包括下料，依据成品齿圈坯件的尺寸计算其净重量，汽车齿圈批发，在该净重量的基础上加上火耗2% 5%和冲孔连皮消耗70 80克，确定下料重量，在满足下料长度/圆钢直径 $< 2.5$ 的条件下，确定圆钢直径和下料长度，将圆钢剪裁成所需长度的坯料；加热，将坯料放入加热炉中加热至 $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$ ；去氧化皮，从加热炉中取出坯料，在 $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下去除坯料两端的氧化皮；墩粗，将坯料在 $1100\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下墩粗，使墩粗后坯料的高度为墩粗前的 $0.4\text{ }-0.6$ 倍；冲孔，在 $1050\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下将墩粗后的坯料冲压制成带盲孔的预制毛坯，该预制毛坯的外缘为圆形，盲孔底面到预制毛坯底面的厚度为 $2\text{ }-5\text{ mm}$ ，并且 $5\text{ mm} \leq$ 成品齿圈坯件的外圆直径 $-$ 预制毛坯的外圆直径 $\leq 30\text{ mm}$ ；落料平端面，在 $1000\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下，保持预制毛坯盲孔的孔径不变，将盲孔的底部连皮冲除，形成中心孔，同时将预制毛坯冲压至与成品齿圈坯件相当的高度，制成毛坯；扩展成形，在 $950\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下，保持毛坯的高度不变，用辗环机对毛坯进行扩展加工，制成成形件，成形件的内、外径尺寸与成品齿圈坯件的相当；选用与成品齿圈坯件规格相适，在 $800\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下对成形件进行处理，制得成品齿圈坯件。但这种方法加工出来的齿圈在使用时齿体的强度不够，齿体容易断裂，在汽车防抱死时容易发生意外。

齿圈一般是指内齿轮。齿轮包含内齿轮与外齿轮。齿圈可以用插齿机加工轮齿。两种齿轮的几何尺寸计

算，齿圈除了齿顶圆、齿根圆、中心距由加号改为减号外，其余相同。

齿轮，一般是指外齿轮，直径比较小；齿圈，习惯是指直径很大，比较“单薄”的齿轮，可以是内齿轮，枣庄汽车齿圈，也可以是外齿轮，并非齿圈特指内齿轮的。

滚轮是由一定数量的滚子和滚轮架组装而成，啮合时滚子在齿条的齿面上滚动，极大地降低了啮合时的摩擦，提高了啮合精度，减少磨损；而齿条和齿圈的齿形是根据滚轮的滚动特性进行设计的，区别于通用齿条的渐开线形状，能够更好地和滚轮进行啮合。

发动机飞轮齿圈材质:45号钢，由于在发动机启动时飞轮齿圈要啮合齿轮带动旋转，齿面经受摩擦和冲击，因此要求其齿面要有足够的强度和耐磨度。

以外径325齿圈为例，材质为45号钢，经超音频淬火后齿面硬度HRC55-58。淬火的齿圈经过反复使用，磨损很少，符合行业要求。

飞轮齿圈超音频淬火设备选择:主要依据轮齿的模数、齿圈的外径以及齿圈的宽度（厚度），如模数为3，汽车齿圈加工，直径325mm，淬火层深1.5-2.5mm，可以选择WH-VIII-120超音频淬火电源即120kw超音频淬火电源。如模数为4，外径为498mm，汽车齿圈安装，齿宽为25mm，该飞轮齿圈淬火，可选择200kw中频淬火电源。注:我公司生产超音频淬火电源、中频淬火电源，并生产飞轮齿圈淬火所需的配套淬火机床。

目前120kw超音频淬火电源，是飞轮齿圈淬火常用的设备，我公司为多个厂家供货，市场反馈效果很好。我公司设备是IGBT为器件，设备在稳定性、节能性、安全性上都更胜一筹。

青岛卓启建新(图)-汽车齿圈批发-枣庄汽车齿圈由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司位于青岛市李沧区滨海路14号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青岛卓启建新机械在飞轮、齿圈中享有良好的声誉。青岛卓启建新机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青岛卓启建新机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。