

高压悬辊磨粉机

产品名称	高压悬辊磨粉机
公司名称	河南探矿机器制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市中原西路与新田大道交叉口向南1000米路西
联系电话	86-037163768999 13526856788

产品详情

高压悬辊磨粉机

5r4121(130)、4119型悬辊式雷蒙磨是适应中小型矿山、化工、建材、冶金、耐火材料、制药、水泥等行业的高效闭路循环的高细制粉设备，是代替球磨机加工粉末的一种新型磨粉机，各种技术指标均达到国内先进水平，备受各行业用户的好评。

该产品采用国外同类产品的先进结构，并在大型雷蒙磨的基础上更新改进设计而成。该设备比球磨机效率高、电耗低、占地面积小，一次性投资少。磨辊在离心力的作用下紧紧地碾压在磨环上，因此当磨辊、磨环磨损到一定厚度时不影响成品的产量与细度。磨辊、磨环更新周期长，从而剔除了离心粉碎机易损件更换周期短的弊病。

该机的风选气流是在风机 磨壳 旋风分离器 风机内循环流动作业的，所以比高速离心粉碎机粉尘少，操作车间清洁、环境无污染。

型号/参数	5r4121(130)
最大进料粒度 (mm)	30

成品粒度 (mm)	0.95-0.044 (细粉可达0.038)
班产量 (不同的物料) (t)	40-70
中心轴转速 (转/分)	103
磨环内径 (mm)	1280
磨辊直径 (mm)	410
磨辊及磨环高度 (mm)	210
主机电机 (kw)	y280s-4-75
风机电机 (kw)	y250m-4-55
分析机电机 (kw)	yct200-4b-7.5
外形尺寸 (长*宽*高)	7850*8000*9700或9200*7250*9700
总重量 (吨)	26.1

三、该机结构 (附安装联接示意图) 主要由主机、分析器、风机、成品旋风分离器、微粉旋风分离器及风管组成。其中, 主机由机架、进风蜗壳、铲刀、磨辊、磨环、罩壳及电机组成。

工作时, 将需要粉碎的物料从主机罩壳侧面的进料斗加入机内, 依靠悬挂在主机梅花架上的磨辊装置, 绕着垂直轴线公转, 同时本身自转由于旋转时离心力的作用, 磨辊向外摆动, 紧压于磨环, 使铲刀铲

起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动碾压而达到粉碎物料的目的。

风选过程：物料研磨后，风机将风吹入主机壳内，吹起粉末，经置于研磨室上方的分析器进行分选，细度过粗的物料又落入研磨室重磨，细度合乎规格的随风的流动进入旋风收集器，收集后经出粉管排出，即为成品。风量由大旋风收集器上端的回风管回入风机，风路是循环的，并且在负压状态下流动，循环风路的风量增加部分经风机与主机中间的废气管道排出，进入小旋风收集器，进行净化处理。

四、安装：

为了满足流动用户的需要，该机机架设计得非常稳固，因此，如需发常搬迁设备不打基础只需要将设备放在硬实而平整的地面即可，若固定工作，最好打混凝土基础，基础数据如附图所示。安装时，请参照安装示意图所示。先将主机放稳并固定，再依次安装风机，旋风分离器及联接风管等。各联接法兰间必须用石棉绳、橡胶或泡沫塑料密封，以免漏气影响产量。

五、使用与保养：

1、该机除主轴上端用滑动轴承或铜套外，其余传动部分采用滚动轴承，因此必须在良好的润滑条件下运行，否则会损坏轴承，缩短使用寿命。保养方法如下：主轴加油时间每班两次，但必须注意，发现油杯内的油没有损耗或损耗太慢时，应立即清洗产品油道。再加50#钙基润滑脂，风机轴承室加锂基润滑脂。

2、严禁金属块进入机内，如发现立即停机取出，否则会损坏磨辊及磨环或使梅花架变形。

3、加料应均匀，不可忽多忽少。加料过多会将风道堵死，降低产量，易烧坏电机，加料过少也会减少产量。严禁大块物料加入机内。

4、风量调节：位于风机进气管上的风量控制阀，一般开到最大位置，根据细度、产量要求适当调整。位于废气出口排气管上的调节阀，一般开到最大位置，根据细度、产量要求适当调整。位于废气出口排气管上的调节阀，调到进料口处无粉尘喷出即可，风量小，细度高。但应注意，风量过小，主机下方的风道内易沉淀物料，请适当调整。

5、细度调节，根据物料的大小、软硬、含水量、比重不同，加工的粗细度也不同，可调节上方的分析器，转速高、细度高、转速低、细度低。提高细度，产量会相应降低，如果还达不到要求时应调试风机转速，用户可灵活掌握。

6、磨辊磨环的报废极限，剩余最小壁厚不得小于10mm。

7、停机时，先停止进料，主机仍继续运转，使残留的磨料继续进行研磨，约一分钟后，可关闭主机电动机和分析器电机，停止研磨工作，其后再停止风机电动机，以便吹净残留的粉末。

六、磨粉机的操作规程：

开动磨粉机前，应检查机内是否有铁块类等杂物，检查螺栓螺母是否有松动特别是主机内的螺栓螺母更应严格检查，检查所有检修门关闭是否严密，调整如风机和主机的转向，排气阀应处于全开的位置。启动顺序是先启动分析机，再启动风机，然后启动主机，启动主机后，应立即加料（应先加细小颗粒料，再加工正常粒度料）然后开大风量阀门，在保证进料口不向外喷粉的前提下应尽量关小排气阀。接着调整成品细度。带有鄂破和提升机系列开机前应检查破碎机的鄂板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达近似成品粒度要求。最后按以下顺序开机。

1、开动畚斗提升机；2、开动鄂式破碎机；3、待料仓存有物料后，启动分析机；4、启动鼓风机（空负荷启动，等正常运转后再加载）；5、启动主机、在启动主机瞬间随即启动电磁振动给料机。此时磨粉工作即为开始。操作顺序简易表示如下：“启动”提升机－破碎机－分析机－风机－主机－给料机。

停机时应按下列顺序关闭各机

- 1、先关闭给料机停止给料；
- 2、约一分钟后停止主机；
- 3、吹净残留的物料后停止鼓风机；
- 4、最后关闭分析机。

停机顺序是：给料机－主机－鼓风机－分析机。

注：提升机运输物料至料仓一定量后，先停止破碎机而后再停止提升，储料量按需而定。

磨粉机在正常工作时不准随意加油，要确保生产安全，磨粉机在任何部分发生不正常噪音，或负荷突然增大应立即停机检查，排除故障，以免发生重大事故，再继续开机时必须将磨机内余料取出，否则开机时电流过大，影响启动。

本文来源：http://www.tkjxie.com/chanp_54.htm