

# 混凝土配料机

产品名称	混凝土配料机
公司名称	郑州市京维重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路乔楼工业园区
联系电话	86-037165006111 15938756758

## 产品详情

pld混凝土配料机简介：

也称：混凝土配料机、配料机、砂石自动配料机

京维重工pld混凝土配料机是一种用于多种物料如：砂石的定量配送的自动化设备，主要应用于搅拌站、混凝土施工行业，以替代人工台秤或容积计量等方式，具有计量精度高、配送效率高、自动化程度高等特点，是全自动混凝土搅拌站成套设备中的主要部分之一。混凝土配料机完全是由国内厂家根据市场需求自创的独立产品品种，随着不断完善已形成多系列、多品种、多用途的独立产品体系。

主要类别型号：

1、按所匹配搅拌机型号分为：pld800混凝土配料机、pld1200混凝土配料机、pld1600混凝土配料机、pld2400混凝土配料机、pld3200混凝土配料机、pld4800混凝土配料机；

2、按物料级配数分为：两仓、三仓、四仓、五仓等

3、按配料计量方式分为：各物料累积计量、各物料单独计量

4、按配料操控方式分为：皮带式、气缸式

## 累积计量：

指多种物料依次在同一计量斗中分别先后计量，由计量仪表设定每一种物料值顺序配料，类似于在同一台秤上先称一斤黄豆在称半斤大米一样。

## 落差：

配料计量时，在电器控制信号发出停止配料指令到物料真正落入计量斗期间，设定值（提前量）与实际值之差，所以配料机在工作时由控制仪表在物料达到实际值之前提前发出停止信号，信号之后落入的这部分物料称为落差。

即：实际数-设定数=落差（此落差配料机仪表可自动修正）

## 去皮（回零）：

任何计量器具都是以一个计量起始的基准点开始计量的，此基准点可以时空秤时的零数值点，也可以是空秤时非零数值点（如斗内有残留物料或累积计量时的前一种物料的实际数值），此非零数值点可通过控制仪表人工或自动视为下次计量时的零点（起始基准点）

## 常见配料机有皮带配料和气缸配料两种方式：

### 皮带配料机：

其结构多为上部是原料储料斗，下部为计量斗，底部为卸料输送皮带，储料斗用于储存待配原料，储料斗底口下方正对配料输送皮带。其原理：配料开始，皮带机启动带出储料斗中原料至设定值时皮带停止，然后在控制仪表控制下，依次配置下几种物料，至所有物料配置完毕，仪表控制启动卸料皮带将物料送入下一环节（如搅拌机提升斗或输送皮带机等）

皮带配料式多用于中小型施工现场，因其物料基数较小如p1800配砂500kg，按 $\pm 2\%$ 误差计，误差绝对值在0~20kg之内，因此为进一步提高配料精度、减小误差值但又不影响配送效率，可采用低速配料、快速卸料方式。误差可控制在0~5kg之内。

使用此类配料机的用户为降低采购成本，多希望借用配料机的计量斗来同时计量散装水泥，通过水泥螺旋输送机将水泥仓中的水泥打入配料机计量斗，一般不主张此用法，因为水泥流动性好，会造成计量斗口与输送皮带间隙有少量水泥溢出，而造成现场粉尘污染或水泥损失，如非要使用此方式则必须采用槽型皮带托辊，且斗口边加设软薄挡边，方能控制水泥外溢。

### 气缸配料配料机：

其结构多为上部是原料储料斗，为加大储料容量多设置加高板，下部为计量斗：各配料门下可配一整体计量斗，使各物料依次配入同一计量斗（累积计量），也可在每个配料门下设置单独计量斗（各称各料），完成计量的物料由底部皮带输送机送入下一环节。

气缸配料式利用的是物料重力自流下楼方式，因此配料速度快，适用于中大型搅拌站，目前hzs50以上混凝土搅拌站（楼）多采用。

对于大型配料机如：p13200以上者，为缩短配料时间宜采用单独计量方式。

因配料机的主要作用是定量、精确配送多种物料，所以只要是粒、块状物料如：砂石、煤、粮食原料、矿渣、陶粒等都可配送（但单种物料每次配送重量最好不小于50kg），所以配料机也大量应用于：加气混凝土砖、轻质墙板等建材行业，煤矿矿井护壁施工的砂石配料，化工原料配置等。

## 混凝土配料机结构与原理：

### 配料机结构组成：

该系列混凝土配料机均由给料系统、称量系统和电气控制系统这三大部分组成。

（1）给料系统：由储料斗和给料装置组成，主要功能是存储物料和在控制系统的控制下，向称料斗加料。给料系统的形式：pld800-1200型，为皮带机给料；

（2）称量系统：  
称量系统是配料机的关键部分，由称料斗、悬挂装置及称量系统传感器、配料控制仪等组成。

（3）电气控制系统：电气控制系统是配料机核心部件，它的功能是实现整个配料机的称量、显示、操作及完成各种自动配料程序。该系统主要由配料控制仪和强电回路两部分构成。其外形结构及使用详见《配料控制器使用说明书》。

### 整机工作原理：

工作前由装载机（配料机地下安装时可用人工上料）分别向各个储料斗供给砂、石物料。

按配料控制仪说明书要求，向配料控制仪输入配方（不用的物料一定设为0）。按下配料按钮后，配料机便开始进入自动配料程序。其工作过程为：首先料 皮带机开始工作，将料 输送到称料斗，当称料斗内料 的重量达到其设定值时，料 皮带机自动停止；接着料 皮带机自动开启，当称料斗中的物料重量达到料 、料 的设定值之和时，料 皮带机停止，料 皮带机开始工作... ..，如此四种物料配齐后，机器便处于等待状态。这时按下出料按钮，出料皮带机工作，将配好的混凝土干料卸入搅拌机料斗。出料完毕后，出料皮带机自动停止，并自动开始第二个循环配料，第二个循环配料结束，又等待出料，如此往复。

### 产品特点及用途：

京维重工科技pld系列混凝土配料机是一种与搅拌机配套使用的前台自动配料设备。它可以用户设计的混凝土配比自动完成砂、石、水泥等3-6种物料（二级配混凝土）的配料程序。

该系列产品是依照gb10172《混凝土搅拌站技术条件》中配料系统的技术标准设计的。该机采用电子称量，微机控制，数字显示，有线遥控操作，具有称量准确、配料精度高、速度快、控制功能强等优点，操

作容易到了每次只需按一下键。

本系列混凝土配料机与相应的混凝土搅拌机组合，可组成各种不同形式、不同规格的组合搅拌站，而造价仅为同规格搅拌站的1/2--1/3，且移动安装十分方便，是现场生产高质量混凝土的理想设备。

### 主要技术参数

型号	pld800	pld1200	pld1600	pld2400
称料斗容量	0.8m <sup>3</sup>	1.2m <sup>3</sup>	1.6m <sup>3</sup>	2.4m <sup>3</sup>
储料斗容量	2 × 2m <sup>3</sup>	2 × 2.2m <sup>3</sup>	4 × 5m <sup>3</sup>	4 × 10m <sup>3</sup>
生产率	48m <sup>3</sup> /h	60m <sup>3</sup> /h	75m <sup>3</sup> /h	120m <sup>3</sup> /h
配料精度	± 2%	± 2%	± 2%	± 2%
最大称量值	1500kg	2000kg	3000kg	4000kg
可配骨料种数	2	2	3	3
上料高度	2364mm	2800mm	2900mm	2900mm
皮带机带速	1.25m/s	1.25m/s	1.6m/s	1.6m/s
功率	3 × 2.2kw	3 × 2.2kw	4 × 5.5kw	11kw
整机重量	2300kg	2900kg	5600kg	10500kg
外形尺寸mm (长 × 宽 × 高)	6400 × 1600 × 3000	6600 × 2000 × 3200	9900 × 2000 × 3200	9900 × 2000 × 3300

郑州市京维重工有限公司为广大客户提供最优质的产品，与您携手、共创未来!

欢迎广大客户致电京维重工了解更详细的工艺配置及价格！

手机：15617679288 13849000369

电话：0371-65006111

传真：0371-65002777

地址：河南省郑州市中原西路乔楼工业园区

