

不锈钢风管加工 烟台风管加工 宏宾铁业

产品名称	不锈钢风管加工 烟台风管加工 宏宾铁业
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

共板风管角码的制作工艺

下面我们一起来了解一下共板风管角码的制作方法：

角码制作细节，共板风管角码表面耐磨损、耐腐蚀。制作时压制角码半成品，此阶段只要是剪切和打孔，将备好的角码板材冲压上来，使其于板材整体分离并冲压出中间的椭圆型孔，在此基础上进行第二次冲压，使角码边角上翻，中间出现半圆型浅槽，特别注意的是槽的深度要适中，避免出现压坏角码的情况。

通风管道如何设计

局部排风通风管道设计时就考虑到有害气体、蒸气和粉尘在车间内散布，主要采用局部排风系统从发生源处直接排出室外。局部排风系统由局部排风罩、通风管道，通风机、粉尘或有害气体净化设备和排风装置等组成。当产生的有害气体、蒸气或粉尘的工件较大而不能在排风柜内进行加工时，可采用一面敞开，其余面密闭的侧方排风罩，白铁风管加工，或各方均不能密闭的侧方排风罩，不锈钢风管加工，或上部排风的伞形罩，有单侧排风、双侧排风和吹吸式槽边排风各种形式。

风管加工机械咬口机的技术要求

咬口机的加工能力是按加工普通钢板设计的，常用的普通薄钢板、镀锌薄钢板和塑料复合钢板均具有良好的咬口成型性能。不锈钢板的强度要比普通钢板高，烟台风管加工，用不锈钢板咬口前，首先要作成形实验，以免使设备超负荷工作，风管加工安装，造成过度磨损或机械事故。由于铝板塑性差，咬口成形时容易开裂，施工前也要作成形试验，同时，因铝板缺乏弹性，铝板风管不能进行按扣式咬口。

不锈钢风管加工-烟台风管加工-宏宾铁业由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。