

苏州片材生产线 金纬片板设备制造常州 片材生产线

产品名称	苏州片材生产线 金纬片板设备制造常州 片材生产线
公司名称	常州金纬片板设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	溧阳市中关村上上路118号
联系电话	18851212357 18851212357

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：常州金纬片板设备制造有限公司

指以树脂(或在加工过程中用单体直接聚合)为主要成分，以增塑剂、填充剂、润滑剂、着色剂等添加剂为辅助成分，在加工过程中能流动成型的材料。中文名片材主要成分树脂辅助成分增塑剂、填充剂、润滑剂厚度一般在3毫米左右目录1 简介2 组成? 填料? 增塑剂? 稳定剂? 着色剂? 润滑剂3 分类4 成型方法5 用途简介塑料片材是指将塑料原料（粒子）在塑料挤出机或塑料压延机中加热，熔化后，挤压或压延出厚度在0.25-1.00mm左右的塑料卷材。板材厚度大于1mm（厚可达40mm）[1]。这类材料主要有PVC，PE，PP，HIPS，ABS，苏州片材生产线，等。特点：耐热性好、耐化学腐蚀性好、机械强度高、电绝缘、卫生性好、具有优良的化学稳定性。

并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃(如苯)溶剂、氯化烃()溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有化性。PP板材出产线螺杆采用特殊混料功能及高塑化能力设计。常州金纬片板设备制造有限公司

PET多层共挤片材机组 1，片材挤出生产线，高速PET片材挤出生产线，PETG / APET / PETG三层共挤片材机组；2，解决PET片材生产横向波纹质量问题；（）！PET片材机3，APET全回收料双螺杆挤出片材生产线及工艺；

以上三种设备都可以单层、多层共挤的片材：

采用多台挤出机共挤技术，生产多层共挤复合PET片材，如：APET/PETG、PETG/APET/PETG、APET/RPET/APET等多层复合。广泛应用于热成型，印刷，五金包装等。

- * 配备分配器，片材生产线的质量，分层均匀，各层比例可调。
- * 卧式的压片结构，操作及维护更方便。
- * 辊筒独立动力，线速度与挤出机转速同步控制。
- * 整机采用PLC控制，实现参数设置、数据运算及反馈、报警等功能的自动化控制。

苏州片材生产线-金纬片板设备制造常州-片材生产线报价由常州金纬片板设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州金纬片板设备制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!