

PC/ABS GN5001RFL 高强度 高流动

产品名称	PC/ABS GN5001RFL 高强度 高流动
公司名称	宇盛高分子材料（广州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:LG 型号:GN5001RFL 产地:广州
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02（注册地址）
联系电话	15121737109 15121737109

产品详情

品牌

广州LG

牌号

GN5001RFL

熔体流动速率

15g/10min

密度

1.25g/cm³

拉伸强度

60kg/cm²

弯曲强度

1600kg/cm²

弯曲模量

36kg/cm²kg/cm²

断裂伸长率

160%%

成型收缩率

2.3%%

热变形温度

80

脆化温度

120

维卡软化点

280 ° F ° F

颜色

黑色,其他

缺口冲击强度

54kJ/m²kg.cm/cm

用途级别

注塑级

可售卖地

全国

类型

正牌料

PC/ABS聚碳酸酯和-丁二烯-

苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，

结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，

可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。[1-2]典型应用范围:

1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：

4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件[3]注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

—— 诚信是我们的宗旨！欢迎新老客户来电洽谈！