

角钢线角钢线厂家、数控角钢线、济南角钢生产线

产品名称	角钢线角钢线厂家、数控角钢线、济南角钢生产线
公司名称	济南法特数控机械有限责任公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	济南济南市长清区经十西路8521号
联系电话	0531-87459135 13153126430

产品详情

济南法特数控机械有限责任公司供应jx2020型角钢线角钢线厂家的技术参数

- 1、加工角钢范围：45x45x4—200x200x20(16mn)
- 2、最大冲孔直径：25.5mm(20mm厚、16mn)
当工件厚度>20无法冲孔时，可以用来打洋冲，代替手工划线
- 3、冲孔力：1000 kn
- 4、每侧冲头数目：3个
- 5、每侧冲孔排数：任意
- 6、打印字头组数：4组
- 7、字头尺寸(字长x字宽x字头高)：14x10x20
- 8、打印力：700 kn (或1000kn)
- 9、毛坯最大长度：14m
- 10、成品最大长度：10m
- 11、切断力：1400kn，双刃切断。剪切最大角钢：200x20(q345)
- 12、数控轴数：3轴
- 13、成品料道人工推进，向一侧翻出，翻出的动力源为气动方式。
- 14、主要电气控制元件及液压、气动阀为进口元件。
- 15、加工精度：符合gb2694-2003的要求。
- 16、最大角钢送进速度：60m / min，一般工件冲孔、打印、切断平均频率25次 / 分。
- 17、编程方式：键盘和鼠标输入、usb接口输入、网络接口输入、远程网络监控。
- 18、生产线走向：待定