

# PP PS环保片材生产线 金纬机械常州挤出设备

产品名称	PP PS环保片材生产线 金纬机械常州挤出设备
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

d、原料配方组分不合理，原料热稳定性差。应调整原料中的稳定剂使用方式。e、螺杆尾部轴承部位的润滑油量过大，流向机筒侧与原料混合。注意此处润滑脂的用量。以上就是挤出机生产线在生产聚软管时的质量问题分析，如有更多需求，欢迎您来电详询或来厂实地考察，PP PS环保片材生产线出售，我们将为您提供好的技术指导和设备采购建议。管材表面不平整有

出现故障，我们首先要确定故障发生的原因，一般我们可以从以下几点进行分析及处理：对于老旧挤出机设备，我们可以优先想到是螺杆或机筒出现严重的变形现象；如果挤出机使用的塑料原料中夹杂了异物过多，特别是异物为金属异物，极易造成螺杆卡死，同时会对螺杆和机筒造成不可逆转的大损害；挤出机开机未能做好产前准备工作，如机筒温度过低、机筒内残余物料未完全熔融或换网器堵塞，这种情况下冒然开机生产引起机筒内熔料压力过高可能造成螺杆变形，比较终造成螺杆卡死故障；双螺杆挤出机各段的温度控制不当，机筒温度过低，物料不能完全塑化，难以挤出；机筒加料中附近冷却不够，使加料中附近温度过高，物料出现粘连，堵下料口；双螺杆的结构设计不合理，PP PS环保片材生产线，啮合块过多，阻力元件设置的过多，使物料前移的阻力过大；双螺杆挤出机设备的机头流道、换网装置被堵塞；挤出机使用的物料不纯净，混杂了一些不能熔化的杂质。PP PS环保片材生产线-金纬机械常州挤出设备由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司是一家从事“管材挤出生产线,型材生产线,木塑挤出生产线,造粒机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金纬”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金纬机械常州在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！