

全自动一体化加药装置 PH调节设备

产品名称	全自动一体化加药装置 PH调节设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 类型:加药设备 适应范围:学校、化验室、医院实验室污水
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

全自动一体化加药装置

一、全自动一体化加药装置——概述

自动加药装置可以应用于环境保护中废水、污水处理中的加药，主要用于城市、工矿企业、大型宾馆、饭店的废水、污水处理。这样可以大大减少我国废水囤积的问题，同时也又保护了环境，节约水资源。自动加药装置也能用于电厂炉内加药：给水加氨、加联氨、炉水加磷酸盐、炉水加磷酸盐协调控制、凝结水加氨等，既节省人力资源，又提高了工作效率。自动加药装置还能应用于锅炉注入化学药液，主要用于火力发电厂、化工、冶金、船舶、集中供热等使用锅炉的场合，向锅炉内注入化学药液是一种很危险的事情，稍有不慎就会导致人员伤亡，但是有了自动加药装置再也不用担心安全问题了。自动加药装置还能用于自来水给水处理加药、电厂炉外加药、水处理加药等等，像这样工厂化的整套加药装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

二、全自动一体化加药装置——工作原理

加药装置，采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式（推车式），每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。加药装置通过不同的工艺设计，配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以达到各种设计要求。如除垢、除氧、混凝、加酸、加碱等。加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品，计量泵的计量精度可高达±1%，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。加药装置中溶液箱的容积可由小0.1m³到20m³,可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质（PE、PVC、PP、PTFE）等。

三、全自动一体化加药装置——产品特点

- 1、自动化程度高、操作简单方便；
- 2、系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按要求停止，同时发出报警信号；
- 3、采用螺旋给料器投加粉体，可手动调速，投料均匀、分散、精度高；
- 4、在规定的生产量及连续投液条件下，其配置浓度为0.1%-0.5%；
- 5、干粉不足、药液不足时均能发出报警信号；
- 6、采用微型振动马达防干粉仓内架桥；
- 7、预混器加速粉料的水化作用。
- 8、自动化程度高，系统由PLC与触摸屏控制。界面上操作及显示各单元运行状态，操作简单、方便。系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动停止。
- 9、采用螺旋给料器投加粉体，投料均匀、分散、精度在1%以内。
- 10、在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间在2小时以上。其配制浓度为0.05%--2%。
- 11、箱体采用304不锈钢、PVC材质,采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于连续溶解和连续添加药剂的环境。
- 12、搅拌器采用特殊设计的多级浆叶结构。预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。