

# 化工小料自动配料厂家 化工小料自动配料 马赫天诚科技公司

产品名称	化工小料自动配料厂家 化工小料自动配料 马赫天诚科技公司
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

### 自动配料系统——特点介绍

全套系统使用PLC与上位机的自动配比及输送控制，采用水平（料口与地面齐平）对应加料，化工小料自动配料，大大节省工人体力劳动；空间布局简易紧凑，化工小料自动配料，高低错落有序，化工小料自动配料厂家，有效地节约了空间使用成本；系统集加料、计量、混合、包装、输送于一体，且维护方便，控制简单；系统可以根据客户的不同要求和工况条件非标定制。

以上内容由北京马赫天诚科技有限公司为您提供，希望能为您带来帮助。

### 自动配料系统的主要构成系统

- 1、配料供给系统：分料斗、调速变频计量皮带机、皮带输送机。
- 2、水泥料供给系统：水泥仓（水泥斗）、调速变频计量叶轮供料机、螺旋电子称输送机。

- 3、自动供水系统：压力罐、潜水泵、管道、减压阀、水流量计、喷水器。
- 4、搅拌系统：电机减速机、双卧轴连续式搅拌机。
- 5、储料仓装置系统：双卸料储料仓、斜皮带机、空压机。
- 6、电气系统：操作控制柜、操作室。
- 7、计量控制系统：采用国内厂家电子配件、电磁（变频）调速，微机控制手动、自动两种形式。

### 自动配料系统的软件组成

常规的配料系统软件部分是针对配料工段进行监控和自动化配料而设计开发的可视化电脑操作系统。具有操作简单方便、可靠性好、人机界面友好、功能完备等特点，可广泛应用于饲料、粮食、制药、冶金、化工等需要电脑自动配料的行业，智能化信息化水平高：上位机具有配方库管理功能；智能报表软件为生产管理提供大量数据信息，如配料结果列表、原材料消耗列表、生产量列表、配方使用结果记录等，可按时间、配方等生产班报、日报、月报和年报等统计及打印功能。同时提供两种用户自定义报表组件，一种是采用水晶报表进行二次设计；另外一种是把数据无缝嵌入到EXCEL报表中。另外，系统可与其他管理系统进行数据交互，满足深层次的数据分析要求。上位机将每次运行各路累计量、配比、运行起止时间等参数存储，以便查询。配料系统的软件部分可自动完成系统配料工艺流程，化工小料自动配料，计算机画面实时显示配料系统(工作流程，软件操作简单，画面逼真。

化工小料自动配料厂家-化工小料自动配料-马赫天诚科技公司由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马赫天诚——您可信赖的朋友，公司地址：北京市海淀区阜成路73号B座12层1205-1207号，联系人：夏砚秋。