

电渣焊机 无锡海瑞焊割 悬臂式箱型柱电渣焊机

产品名称	电渣焊机 无锡海瑞焊割 悬臂式箱型柱电渣焊机
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

电渣焊机是箱型梁焊接生产线上的主要设备之一，专门用于箱型梁隔板焊接端面铣、钻孔、输送、翻转、抛丸等辅助设备组成箱型梁自动焊接生产线。

设备加工范围：1、 钢板厚度: 16~60mm；2、 钢种: 低碳钢、低合金钢、中碳钢、耐火钢等；3、 焊缝长度: 1200 mm；（4、 焊缝结构: T 型焊缝和对接焊缝；5、 适用箱型柱尺寸：300mm~1200mm6、 适用箱型柱长度：20000mm（轨道可加长）7、 轨距：3000 mm8、 选 配ZHR熔嘴电渣焊机或ZHS丝极电渣焊机。

电渣焊机产品特点：

- 1、 容易操作.电渣焊根据预设电流自动提升，因此一个操作工同时能操控两台以上的机器。
- 2、 仅用焊丝作为填充材料，箱型柱电渣焊机，焊接成本低。

- 3、 极低的设备维护维修成本.采用市场上能大量提供的高可靠性元器件，尽量降低用户的终使用成本。
- 4、 具有慢送丝引弧和收弧削熔球(FTT)功能，使引弧更加可靠，电渣焊机，并省去了焊后剪焊丝端部熔球的工序。
- 5、 具有电机过载及短路保护功能，可以避免电机堵转和短路时损坏元件。
- 6、 具有三坐标位置调节、水平旋转、十字方向倾斜角度调节和焊丝十字校直功能，可以方便调节电渣焊位置、角度，悬臂式箱型柱电渣焊机，使焊丝端部在焊轴线方向。

电渣焊机产品特点：

- 1、 由于采用细焊丝，龙门式箱型柱电渣焊机，高的电流密度使熔敷率高达140g/min，且焊缝一次成形，因而焊接。
- 2、 摆动器的应用使单丝可焊板厚达100mm(其它厂家可焊板厚范围仅为16~65mm)。
- 3、 特别设计的焊接电流检测控制系统由于和电流表指针无关(不同于其它厂家采用的渡边Watanabe表依赖于电流表指针的动作)，具有防震动、高精度和高可靠性的特点。

电渣焊机-无锡海瑞焊割-悬臂式箱型柱电渣焊机由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司为客户提供“ 无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家 ”等业务，公司拥有“ 海瑞焊割设备 ”等品牌，专注于行业设备等行业。，在无锡市惠山区前洲工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：丁经理。