

GMC2518龙门加工中心 数控龙门铣床 电脑锣加工钢板零件模具可参数定制

产品名称	GMC2518龙门加工中心 数控龙门铣床 电脑锣加工钢板零件模具可参数定制
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	490000.00/台
规格参数	工作台行程:2500*1500 三轴行程:2500*1800*850 系统:KND2000MF
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华 1111号
联系电话	15589211180

产品详情

龙门加工中心是大兴机床在充分发挥自我优势的基础上、通过消化吸收国际先进技术，自主开发研制的工作台移动式龙门加工中心系列产品。具备铣削、镗削、钻削（钻、扩、铰）、攻螺纹、镗削等多种加工功能。适用于汽车、模具、航空航天、包装、五金等各种机械加工领域的需求。

I 主要结构

该机床为龙门框架固定,工作台移动结构，主要由工作台、床身、立柱、横梁、滑鞍、滑枕、液压系统、润滑系统、冷却过滤系统、排屑装置、旋转式操作面板以及电控系统等部件组成。

各坐标轴定义：

X轴：工作台在床身上做前后纵向运动；

Y轴：滑枕、滑鞍部件在横梁上沿导轨作左右横向运动；

Z轴：滑枕在滑鞍上沿导轨作上下垂直运动；

I 床身（X轴）

床身和工作台材料均选用高强度优质铸铁，树脂砂造型。X轴导轨采用重载导轨支撑结构，各滚柱直线导轨上根据力学原理合理布局高承重滑块位置和数量，从而使机床得到高刚性和长久稳定的精度。

传动系统采用交流伺服电机，通过低背隙减速器后，带动重载荷滚珠丝杠旋转，实现X轴的直线往复运动，丝杠支撑采用两端固定预拉伸结构。

I 立柱横梁（Y轴）

立柱横梁大件采用高强度优质铸铁，树脂砂造型。

横梁导轨采用阶梯式结构，横梁截面大，导轨跨距大，主轴中心到Z轴导轨面距离短，翻转力矩小，结构刚性好。Y轴导轨选用进口重载导轨支撑，此结构抗震性能好，刚性强，稳定性佳。

传动系统采用交流伺服电机，通过低背隙减速器、高刚性联轴器联接后，直接带动重载荷滚珠丝杠旋转，实现Y轴的直线往复运动，丝杠支撑采用两端固定预拉伸结构。

I 滑鞍滑枕（Z轴）

滑鞍、滑枕采用高强度优质铸铁，树脂砂造型，导轨副采用滚柱线轨结构，强力润滑系统，配合大扭矩

伺服电机和氮气平衡缸，使滑枕部动态特性好，启停反应更快。

Z轴伺服系统采用交流伺服电机，通过高刚性联轴器联接后，直接带动重载荷滚珠丝杠旋转，实现Z轴的高精度往复运动，丝杠支撑采用两端固定预拉伸结构。

主轴采用优质合金钢,渗碳淬火，主轴轴承组件选用进口高精度主轴轴承，并配置主轴恒温冷却系统，主运动配置同步带轮传动，也可选用全齿轮传动，通过自动换档实现高、低两档变速，在每档速度内无级调速。

I 润滑系统

整机的导轨和丝杠均采用定量润滑系统，能够对各润滑点的供油周期和供油量进行调整，并通过电气系统控制实现全自动集中润滑。

I 冷却系统

恒温冷却系统能够有效对主轴系统及齿轮变速箱进行冷却，保证机床主运动的精度稳定；

刀具冷却系统即切削液装置和切削吹气装置,能够及时带走加工过程产生的热量。

I 排屑装置

分布在工作台两侧各一套螺旋排屑器和提升链板式排屑器。

I 其它配置说明

1、工作区域配照明灯，适应夜间工作。

2、机床配三色灯，提示程序运转、工作循环完成和故

