

化工辅机设备 响水化工辅机设备 无锡银盛机械工程

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 化工辅机设备 响水化工辅机设备 无锡银盛机械工程 |
| 公司名称 | 无锡市银盛机械工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下 |
| 联系电话 | 15861431886 |

产品详情

解析涂装生产线的组织形式

1.连续移动涂装生产线

连续移动生产线中，工件是借助于不间断移动的输送机连续不停的通过涂装工艺过程中的全部工序或工位。自动喷涂设备及工位的长度可按输送机传递工件的输送速度来计算。连续移动涂装生产线适用于中小型工件，用于大批量生产的流水生产线。

2.间歇移动涂装生产线

这种涂装线中，工件是借助于间歇移动的输送机间歇地通过涂装工艺过程的全部工序或工位，工序加工处理时，工件处在静止状态。这种涂装线一般采用周期性开闭设备的出入口，在较长的间歇时，喷涂设备出入口是关闭的，喷漆时可在封闭情况进行，化工辅机设备厂家，避免漆雾溢出，也可大大减少烘干室内热空气从出入口溢出造成能源损耗。该类型喷涂线主要用于大中型工件的批量喷涂作业。

喷涂生产线

从自动线形式来区分，一般分为线形布局、品字形布局、以及丁字形布局，选用哪种平面布置首要取决于以下几个方面，一个是产品工艺要求，设备类型、数量，响水化工辅机设备，二是生产节拍、厂房布局等。常见的小型曲轴、转向节自动线一般在6300t及以下设备上生产，因而能够在平面布置上尽可能的紧凑一些。并且这一类型的产品要求的生产节拍较高，工序之间的传递十分短。关于那些分量在100kg以上的曲轴或许前轴锻件，一般较多的选用线性排布。和传统的输送带结构比较而言，现代的自动化线悉数选用工业机器人操作，因为机器人能够在360°空间内恣意抓取，所以工艺流程的布排更为为灵敏。

现在我国正在建造中铸造线悉数选用以机器人为中心的自动化技能。典型的曲轴自动化线平面布置见图1。该条生产线选用6台KUKA机器人，三台主机别离由8000t锻压机、2000t液压机、D800型辊锻机组成，能够生产70kg以下的曲轴、30kg以下的转向节。生产节拍为25s。加热功率为3600kW。

一、自动化产线的特点如下：

- 1、采用自动化生产线进行生产的产品应有足够大的产量；
- 2、产品设计和工艺应先进、稳定、可靠，并在较长时间内保持基本不变；
- 3、在大批、大量生产中采用自动线能提高劳动生产率，稳定性和产品质量。

二、智能化产线的特点如下：

- 1、在生产和装配的过程中，化工辅机设备价格，能够通过传感器或RFID自动进行数据采集，化工辅机设备报价，并通过电子看板显示实时的生产状态；
- 2、能够通过机器视觉和多种传感器进行质量检测，自动剔除不合格品，并对采集的质量数据进行SPC分析，找出质量问题的成因；
- 3、能够支持多种相似产品的混线生产和装配，灵活调整工艺，适应小批量、多品种的生产模式；
- 4、具有柔性，如果生产线上有设备出现故障，能够调整到其他设备生产；
- 5、针对人工操作的工位，能够给予智能的提示。

化工辅机设备报价-响水化工辅机设备-无锡银盛机械工程由无锡市银盛机械工程有限公司提供。化工辅机设备报价-响水化工辅机设备-无锡银盛机械工程是无锡市银盛机械工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。