

# 抚顺皮带输送线厂家 以牧自动化设备公司

产品名称	抚顺皮带输送线厂家 以牧自动化设备公司
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

## 产品详情

### 皮带输送机安装步骤及注意事项

皮带线又叫皮带式流水线，也叫皮带输送机，带式输送机或胶带输送机，是组成有节奏的流水作业线所不可缺少的经济型物流输送设备。皮带线采用铝合金型材，美观大方承重好，表面经过氧化喷砂处理，具有很好的防蚀耐磨性能，还可以使用的食品级输送带，满足食品、制药、日用化工等行业的要求。必须对每一个部分开展合理性安装，并搞好平时维护保养工作，确保优良的运行特性。下面来看下皮带输送机安装步骤及注意事项：

如今自动化设备的使用已经逐渐取代人力、手工化的工作，采用机械设备不仅可以节约时间和劳动力成本，还能提高工作速度和效率，而且机械设备对于现代人来说是十分常见的，无论是我们的衣食住行方面都会涉及到。皮带线是组成有节奏的流水作业线所不可缺少的经济型物流输送设备。下面来看下皮带线发生偏移是受哪些因素影响吗？

皮带流水线在进行生产作业中，有时候会出现这样一个现象，本来好好的在工作，突然皮带流水线中的皮带跑偏了，这可咋办，为解决这类毛病要点是要留意装置的尺寸精度与平时的保护养护，主要有下面这些因素：

#### 1、调整承载托辊组：

皮带线的皮带在全部皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的方位来调整跑偏;在制作时托辊组的两边装置孔都加工生长孔，以便进行调整。详细办法是皮带倾向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，或别的一侧后移。皮带向上方向跑偏则托辊组的下位处应当向左移动，托辊组的上位处向右移动。

#### 3、垫高调偏法

如果胶带空转总向某一侧跑偏时，利用胶带“跑高不跑低”的规律，可将相对的另一侧托辊支架适当垫高，前后垫高数组以一个垫起的托辊为准，缓慢减少垫起的高度，胶带跑偏就会消失。

#### 4、立辊调偏法

如果胶带运行时总向一边跑偏，可在胶带跑偏侧将托辊竖直安装(立辊)，这样，一方面由于立辊的作用力使胶带强行复位;另一方面由于立辊与胶带边缘的磨擦作用，降低了胶带跑偏侧的线速度，相对地增加了胶带另一侧的线速度，皮带输送线厂家，使胶带向另一侧移动直至复位。

#### 5、托辊清洁法

如果胶带运行跑偏在某一固上而且固定不变，就要检查此点的托辊是否发生停转、粘泥等使滚筒直径发生变化或托辊脱落等故障，以采取相应的措施。

抚顺皮带输送线厂家-以牧自动化设备公司由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。以牧自动化设备——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)，联系人：靳经理。