

平台液压系统生产 液压系统生产 茂源液压站

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 平台液压系统生产 液压系统生产 茂源液压站 |
| 公司名称 | 威海市茂源液压机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省威海市羊亭镇驻地 |
| 联系电话 | 18663101329 18663101329 |

产品详情

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家。企业主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。

舞台升降液压系统设计：

设计一套适用于舞台升降机的液压系统，该液压系统能使一演出平台保持一定的精度，同步、平稳的上升、下降，并可在1米的行程范围内任意高度停留。液压系统结构紧凑，重量轻反应迅速，。舞台重量3000KG，挖掘机液压系统生产，舞台停止时，采用蓄能保压，泵卸荷。舞台的同步采用分溢集流阀。

液压系统中的四联阀

四联阀：安装在车架右侧后部的液压控制板上，由进油阀片、回油阀片和四工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀，调节进入四联阀工作压力。松开并紧螺母，拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力，平台液压系统生产，拧进时，调整压力增大，拧出时，调整压力降低；注意调整完毕后，要拧紧背帽，锁紧调节螺母。工作阀片均为气动远控，液压阀芯由三位气缸控制，组合气动控制阀安装在司钻控制箱上。

A. 工况选择阀：置“调整”工况，液压动力传送给六联阀；置“作业”工况，伺服液压系统生产，液压动力传送到液压大钳；置中位，液压系统生产，切断六联阀，液压大钳液路。

B. 液压小绞车阀I：控制液压小绞车I正、反转，中位悬停。

C. 液压小绞车阀II：控制液压小绞车II正、反转，中位悬停。

D. 液压旋扣器阀：控制液压旋扣器，正向旋转，及停止。（用户选配液压旋扣器时安装）

液压油泵有叶片泵、齿轮泵、柱塞泵及螺杆泵，在市场中一般用的都是叶片泵、齿轮泵和柱塞泵。而叶片泵又可分为变量叶片泵、散热变量叶片泵、变量叶片泵附冷却泵及定量叶片泵等。

液压油泵是由泵体、长方形油箱、压把、超高压钢丝编织胶管四大部分组成，它是液压系统中的动力源。液压油泵的种类非常多其特性也有很大差别，在购买时可根据自己的需求不同种类的选购。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家。企业主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。欢迎新老顾订购。

上述图片仅供参考，详情请咨询我们，致电我们了解

平台液压系统生产-液压系统生产-

茂源液压站(查看)由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂是山东威海,液压元件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在茂源液压领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创茂源液压更加美好的未来。