

铜件 芜湖县德鸿电镀厂家 铜件厂

产品名称	铜件 芜湖县德鸿电镀厂家 铜件厂
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

产品电镀在成型时需要注意的事项：

接痕调整的方法：

- 1) 提高模具温度和熔体温度。
- 2) 提高注塑压力、注射速度。
- 3) 增加末端熔接处排气，也可以改变熔体流动趋势，使溢流边与挂件边做在一起。

表面光洁度

塑料产品电镀对模具的表面精度要求比较高，表面不能有划痕和烧焊处理，需要达到产品的表面光亮，并且还要提升模具表面的耐磨性。在生产时如果模具表面不光洁，要及时对其抛光处理，否则都会影响产品电镀的效果。

油污

在电镀的时候如果产品有油污会使电镀的附着力效果不好。在产品电镀前，电镀厂家会对产品使用酒精擦拭、白电油清洗、浸泡清洗等前处理除油工艺，但都很难保证产品是没有油污的，所以在我们生产的时候尽量不要使用脱模剂和避免模具油污的产生尤为重要。

电镀锌冲孔网的生产工艺

镀锌冲孔网又称冲孔网，是以镀锌板为原板在冲床上按照一定的间距和模具冲制而成的一种金属板网。生产工艺的简单用途广泛。今天小编给大家介绍一下电镀锌加工——镀锌冲孔网的生产工艺。

1、在冲孔网开始时要的模具设计，一个模具的质量在很大程度上决定了冲孔网产品的质量，因此在近几年来我们在冲孔模具方面投入了大量的资金和精力，使我厂模具设计制作能力显著提高，并积累了一些模具花型。

2、冲孔：现采用国内先进wkc-2000型数控冲床设备生产。步进电机送料和plc操作控制，使产品精度达到 $\pm 0.15\text{MM}$ ，并实行规范化管理，可冲压 $10\text{mm}-0.2\text{mm}$ 范围内的板材。

3、板材的切割：从整卷的板切割成您需要的尺寸。

4、板材的剪边：如果制作过程的板边超出了您要求的公差范围，我们娴熟的技术人员可以按您的要求帮您除去多余的边。

5、冲孔网的整平：我们使用校平机可以把冲制过的变形的冲孔板恢复它的原始平整状态。板材厚度 $0.8\text{m m}-12\text{mm}$ 的钢板都可以进行整平。并且清洁冲孔，要求使用润滑剂，但是我们也有一个除油的过程可以除去它表面的痕迹，使孔板显得洁净。

6、冲孔网的表面处理：冲孔、整平和切割等工序都会导致板材表面的不完整，但是这些不完整性在一般工业用品上都是可以接受的。如果您有特殊要求，我们将会通过比如粉末喷涂或者喷漆，铜件厂，电镀锌，热镀锌，阳*氧化等附加措施加以预防。

现如今，随着物质水平的提高，由于塑料有易老化、易划伤、易变形的缺点，五金铜件，所以越来越多的塑料产品都应用了电镀技术改变材料性能。比如我们的生活中的灯框、水、电器外框等，铜件加工厂，从外表上看起来是金属，其实大部分都不是金属材料，都是使用塑料电镀产品替代的金属材料。

而经过电镀的产品不仅外观变的好看，在使用性能上也赋予了金属的特性。其优点耐腐蚀、耐酸，缺点价格昂贵，如果电镀质量不好，同样会有黑点、发霉的情况。

一、产品电镀的优点

塑料产品的镀层有许多种类，根据使用环境镀上不同的金属材质，赋予塑料新的属性。正常的塑料产品镀层是为了耐腐蚀、耐酸，满足产品的使用需要。还有一种镀层是为了装饰性，比如说汽车中有非常多的内部塑料件用于装饰，不仅仅有美观的作用，还可以使其更加的耐磨和清洗。

二、产品电镀的原理

产品电镀主要有两种形式，一类是水电镀，二类是真空离子电镀，因为塑料是非导体，如果塑料件电镀，铜件，就再需要在塑料产品的表面覆一层导电层，电镀级别abs、ABS/PC是普遍电镀件的使用材料，因为在电镀的时候的ABS中的B粗化后，可以发生化学反应表面产生微小的凹坑，就可以使金属层挂在产品表面。

铜件-芜湖县德鸿电镀厂家-铜件厂由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！