

沈阳900旋回破碎机 建冶矿山推荐厂家

产品名称	沈阳900旋回破碎机 建冶矿山推荐厂家
公司名称	沈阳建冶矿山设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区
联系电话	15241827333 15241827333

产品详情

破碎腔深度大，作业接连，生产能力高，单位电耗低。它与给矿口宽度相同的颚式破碎机比较，生产能力比后者要高一倍以上，沈阳900旋回破碎机衬板，而每吨矿石的电耗则比颚式低0.5-1.2倍；圆锥破碎机能够挤满给矿，大型旋回破碎机能够直接给入原矿石，无需增设矿仓和给矿机。而颚式破碎机不能挤满给矿，沈阳900旋回破碎机轧破壁，且要求给矿均匀，故需求另设矿仓（或给矿漏斗）和给矿机，当矿石块度大于400毫米时，需求装置价格昂贵的重型板式给矿机；

轴承温升过高可能是由以下几个原因导致的：1、滚动轴承在安装时没有控制好间隙，导致装配不良；2、润滑油的加入量不合适，过多或不足，润滑材料不合适也会出现问题；3、轴承表面脏污、磨损、密封失效等原因，4、由于电机轴与激振器轴的不同心度过大，沈阳900旋回破碎机齿轮，以致轴承盖处发生摩擦导致，如果出现轴承的发热问题，需将以上可能的原因一一检查，将问题排除后才能重新使用。

圆锥破碎机优点：（1）作业比较平稳，沈阳900旋回破碎机，振荡较轻，机器设备的基础分量较小。旋回破碎机的基础分量，通常为机器设备分量的2-3倍，而颚式破碎机的基础分量则为机器本身分量的5-10倍；（2）旋回破碎机易于发动，不像颚式破碎机发动前需用辅助工具滚动沉重的飞轮（分段发动颚式破碎机例外）；（3）旋回破碎机生成的片状产品较颚式破碎机要少。

沈阳900旋回破碎机-建冶矿山推荐厂家由沈阳建冶矿山设备有限公司提供。沈阳建冶矿山设备有限公司是从事“圆锥破碎机,圆锥破”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王总。

