

碳纤维FR 4加工件 韶山碳纤维FR 4加工件 东莞星河

产品名称	碳纤维FR 4加工件 韶山碳纤维FR 4加工件 东莞星河
公司名称	东莞星河运动用品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂山联科信息产业园6栋407
联系电话	13650354869 13650354869

产品详情

碳纤维板的生产以及优点

在实际应用过程中，碳纤维通常不会单独使用，韶山碳纤维FR-4加工件，而是与树脂等基体材料融合，构成碳纤维复合材料，碳纤维板是碳纤维复合材料的主要

应用形式，在多个构成件中取得应用。那我们来介绍--下碳纤维板的生产以及所具有的优点。

碳纤维板通常采用的是高温横压工艺，碳纤维板的生产需要一些辅助材料，例如钢板、高型膜、砂纸、除尘布等，首先我们需要用砂纸将钢板擦拭干净，然后再除尘布擦去钢板的灰渍，确保钢板的干净，然后在擦拭干净的钢板覆上一层高型膜，然后在高型上进行碳纤维

板预侵的铺层，我们根据要求，可以采用角度的铺层。

随著不仅有建筑的急速增多，结构加固已成为建筑行业之中不可缺少的一环，不论是结构由于功能改变需要提高承载力，仍然进行抗震加固，碳纤维FR-4加工件报价，均离开结构加固。

于众多的加固方法之中，碳纤维加固凭施工直观、操作敏捷、提高承载力显著等优点，逐渐得到了愈来愈多的认可，迄今已经成为为常见的加固方法之一。碳纤维使用普遍，对于结构安全性影响深刻，借以保障结构安全性，于选用碳纤维时，便必需选用碳纤维规避安全性风险，后面我们已介绍过碳布的选用方法，今天予大家介绍下如何辨别碳板的优劣。

原材

碳纤维板是利用碳纤维原丝于环氧胶粘剂中拉挤因而成，因而碳纤维原丝的好坏便于根本之上影响到了碳纤维板的性能。自丝束角度看，结构加固使用的碳纤维板使用的丝束均是12K的丝束，并及碳板要求碳

纤维含量 65%，因而卡本碳板的碳纤维含量均是 70%的，远远超要求。

拉挤

拉挤工艺，一样是影响碳纤维板性能的关键因素。拉挤工艺和拉挤所用机器有关，但是于好的机器的前提之下，碳纤维FR-4加工件价格，也需注意每一根原丝于拉挤的过程之中是否顺直，原丝的懈怠会令碳板受力皆匀，导致抗拉强度达标。

质检

质量的保证，离开产品自检和第三方的检验。保证原丝的质量及拉挤工艺的前提之下，碳板于生产过程之中依然存在出现次品的概率，所以外部的自检工作便显得为关键。完善的自检制度、及次品的坚持废弃投入使用，是卡本碳纤维板能够放心使用的根本保证。与此同时，第三方检测报告亦是碳纤维板性能好坏的证明。

碳纤维板加固系统是用碳纤维和树脂拉挤成型的复合材料碳纤维板材配之碳纤维板树脂，粘贴于构件表面，形成一个新的复合体，与原有构件共同承受承载能力、抗震能力等，提高结构的强度和刚度。

工艺流程可以归纳为:施工准备- +放线、 验线- 清理混凝土表面-
+配制卡本浸渍树脂- 粘贴碳纤维板- 固定碳纤维板-表面防护

(一)施工准备

按照设计要求，拟定施工方案，碳纤维FR-4加工件多少钱，准备施工材料和工具，并清理施工现场。施工材料:碳纤维板、碳纤维板配套树脂、脚手架工具:橡皮滚筒、角磨机、吹风机

(二)放线、 验线：在加固位置放线定位。

(三)清理混凝土表面

(1)去除表面的油质、灰尘等，清除劣化混凝土，用角磨机打磨混凝土表面，露出新的结构层。

(2)裂缝灌缝或封闭处理。

(3)用吹风机将混凝土表面浮尘吹掉。

(四)配制卡本浸渍树脂

(1)严格按照配套树脂的主剂、固化剂所规定的2:1比例称重，装入容器，用搅拌器均匀搅拌。

(2)-次调和量不宜过多，以在可使用时间内用完为准，避免不必要的浪费。

(五)粘贴碳纤维板

(1)粘贴碳纤维板前，应确认混凝土表面干燥。

(2)按设计要求的尺寸裁剪碳纤维板。

(3)将碳纤维板表面擦拭干净至无粉尘，当需粘贴两层时，底层碳纤维板的两面均应擦拭干净。

(4)擦拭干净的碳纤维板应立即涂刷结构胶粘剂，胶层中央应呈拱起状，平均厚度应不小于2mm等等流程

(六)固定碳纤维板

(1)去除周边多余的胶液，用钢架进行固定，适当加压，四周挤出微小胶液为合格。

(2)若发现有缝隙或缺胶，用补胶填满。

(七)表面防护

若加固补强构件需要防火时，可在树脂固化后涂刷耐火涂层。涂装应在树脂初期固化后进行，并应遵守所用涂料的相关标准和施工规定。

碳纤维FR-4加工件价格-韶山碳纤维FR-4加工件-

东莞星河由东莞星河运动用品有限公司提供。东莞星河运动用品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的羽毛球、乒乓球等行业积累了大批忠诚的客户。星河运动带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事东莞穿越机机架，东莞穿越机机架定做，东莞穿越机机架制作的厂家，欢迎来电咨询。