

橡胶切胶机 大块橡胶切胶机 畅联机械

产品名称	橡胶切胶机 大块橡胶切胶机 畅联机械
公司名称	任县畅联机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇
联系电话	15028831263

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县畅联机械制造厂

液压剪断机橡胶切胶机

操作前认真检查油箱油位，电气限位开关，传动装置及液压系统等，保持切胶机完好，切胶机必须装有串联双开关装置。料架叠放时只能放二个，要轻放轻叠，避免料架砸伤脚。切胶时，必须双手启动电源装置，切胶后手不得越过刀位线拿胶料，而应用钩子拉出。单刀液压切胶机下落时，不得将头、手伸入切胶刀下面。切胶时胶块放好后方可启动切胶机，启动后应严防胶块弹出伤人，切胶时身体任何部位不准越过刀位线。

油压割料机橡胶切胶机

通常是将粉状或粒状形态的聚合物加入到挤出机机筒中，在螺杆或柱塞的作用下，橡胶切胶机，聚合物沿螺槽或机筒向前移动，并逐渐熔融而成为黏流体，然后通过设置在机筒端部的模具，形成与模具的口模形状相仿的连续体，经冷却定型。

便可成型为所需要形状的制品，如各种塑料管棒材、片材、塑钢门窗、薄膜、装饰用踢脚线等塑料挤出模具总的设计要点 挤塑模具是挤出生产的部分，挤塑模具技术状态直接关系到挤出生产的稳定性、挤出制品的质量，挤出生产效率以及模具本身的使用寿命。

电机通过联轴器驱动叶片泵，数控橡胶切胶机，当按“下降”按钮时，电磁阀右边线圈得电，液压油经

换向阀进入工作油缸的上腔，这时切胶刀在油缸活塞杆的带动下，沿机架上的导轨下降进行切胶。机架上装有上、下两个限位开关，切胶动作完成时。触及下限位开关，使电磁阀左边线圈得电，改变液压油方向，使切胶刀上升。当切胶刀上升触及上限位开关时，橡胶切胶机厂家，压力油经换向阀回油箱，大块橡胶切胶机，切胶刀停止运动。

液压系统中溢流阀压力调整到5Mpa，当阻力过大，工作不正常时，溢流阀自动卸荷。

橡胶切胶机-大块橡胶切胶机-畅联机械(推荐商家)由任县畅联机械制造厂提供。任县畅联机械制造厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！