

深圳发那数控 大型龙门加工 云浮大型龙门加工

产品名称	深圳发那数控 大型龙门加工 云浮大型龙门加工
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

产品详情

门式数控龙门铣床是一种大型机床，广泛应用于加工大型工件的铣削工序。它具有结构稳定、刚性强、加工精度高等优点。

门式数控龙门铣床是一种采用数控技术控制的大型龙门式铣床。它由床身、龙门、工作台、刀库、进给系统等主要部件组成。床身承载整机的重量，龙门提供移动支撑结构，大型龙门加工报价，工作台用于固定和加工工件，大型龙门加工公司，刀库用于储存和选择各种刀具，进给系统实现刀具的进给和工件的运动。

龙门铣床可以分为桥式铣床和龙门式铣床两大类。桥式铣床是指其刀架是在两个立柱之上横跨式布置，像一座桥，而龙门式铣床则是以“龙门”设计为基础，刀架和工作台采用框架式结构，具有适用于超大型工件加工的优势。

无论是桥式铣床还是龙门式铣床，其基本结构都包含以下几个部分：

- 1.底座：底座是铣床的基础部分，承重能力强，使铣床处于稳定状态。
- 2.立柱：立柱是围绕着工作区布置的柱子，支撑着横梁和刀架。
- 3.横梁和刀架：横梁安置在立柱之间，大型龙门加工，刀架则装在横梁上，能够水平移动和上下垂直移动，以适应不同的加工需求。
- 4.工作台及进给装置：工作台是安装在底座上并能够水平移动的部分，通常带有夹具和T型槽，可以将工件固定在上面。进给装置作用于刀架移动的速度和加工深度，以确保切削效果的准确和高效。
- 5.控制系统：龙门铣床的控制系统有手动和自动两种，手动控制是通过操纵手柄和按钮来实现；自动控

制则是通过电脑、数控系统或PLC来实现高精度和效益高的加工。

龙门铣床采用平板式结构，由以下部分组成：

- 1.主体：主体是龙门铣床的中心部分，包括龙门、床身、移动横梁等部分。它能够实现工件的快速定位与夹紧以及各种加工过程的高精度控制。
- 2.主轴：主轴是用于切削工件的部分，一般可进行多轴、高速、多功能切削等操作，主轴设计则根据加工类型和工件特征定制。
- 3.控制系统：龙门铣床的控制系统涵盖了多轴数控系统、伺服系统、编程软件等部分。目前龙门铣床通常采用数控系统控制加工过程，云浮大型龙门加工，以提高加工效率和准确性。
- 4.电马达：电马达通常指移动横梁上的马达，如果使用了数控系统，还可能多个电马达来控制主轴的动力和各轴的运动。
- 5.辅助设备：龙门铣床的辅助设备包括液压系统、冷却系统、排屑器、油雾收集器等，这些设备能够帮助提高加工效率和保护机器性能。

深圳发那数控(图)-大型龙门加工报价-云浮大型龙门加工由深圳市发那数控机床有限公司提供。深圳市发那数控机床有限公司在铣床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，发那数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张女士。