

烤肉店新风系统施工 艾特源通风实力商家

产品名称	烤肉店新风系统施工 艾特源通风实力商家
公司名称	苏州艾特源暖通工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路交叉口向西150米
联系电话	18913093211 18913093211

产品详情

我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，食品厂新风系统施工报价，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

有法兰连接

两段风管间的连接，国内习惯于采用角钢法兰，这种费工费料的作法已沿用多年，该大厦空调工程风管的法兰连接借鉴国外先进技术和工艺，结合自己的实际，采用了TDF和TDC的连接方法。

TDF连接是风管本身两头扳边自成法兰，再通过用法兰角和法兰夹将两段风管扣接起来。

- (1) 风管的四个角插入法兰角；
- (2) 将风管扳边自成的法兰面四周均匀地填充密封胶；
- (3) 法兰的组合，并从法兰的四个角套入法兰夹；
- (4) 四个法兰角上紧螺栓；

(5) 用手虎钳将法兰夹连同两个法兰一齐钳紧；

(6) 法兰夹距离法兰角的尺寸为1500 mm的，苏州新风系统施工报价，用四个法兰夹；法兰边长在900 ~ 1200 mm，用三个法兰夹；法兰边长600 mm的，用两个法兰夹；法兰边长在450 mm以下的，在中间使用一个法兰夹。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要从事厨房油烟净化工程，厂房通风降温工程，通风管道制作加工，油烟管道安装工程，螺旋风管加工，白铁通风管道加工等通风服务，主要服务领域在苏州周边，包括昆山，南京，上海，吴江、嘉兴，常州，镇江，无锡等地。我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的企业。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

外墙隔墙楼板的预留孔不正确。(1) 由于外墙设计和空调设计的人不同，有时设计师的沟通不到位，餐厅新风系统施工报价，而引起外墙预留孔过小，而导致后在外墙风口的截面积减少影响空调的效果；(2) 有时外墙上预留洞的标高与空调图中不一致，大小不一，这样风管的标高也不能按图施工了；(3) 隔墙的预留洞更是大问题，因为其他原因不能按图施工导致预留孔大多作废，而这些预留洞口可都是花了很大的力气去预留的，后又要补洞开洞，有时候为了迁就洞口还必须根改图纸上的管道大小；

合理设计进排风口位置和尺寸。利用室内外空气温度差所形成的热压作用和室外空气流动产生的风压形成自然通风，但风压作用受自然条件限制，具有多变性，无风时即无风压作用，因此不宜作为厂房自然通风的动力考虑。按照有关规定，在热加工厂房自然通风的设计计算中，仅考虑热压作用，烤肉店新风系统施工报价，风压作用只作为一项补充因素，不参与通风计算。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要从事厨房油烟净化工程，厂房通风降温工程，通风管道制作加工，油烟管道安装工程，螺旋风管加工，白铁通风管道加工等通风服务。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

橡塑海绵保温工艺

- 、首先将风管表面擦拭干净，擦去表面的灰尘和积水并使其干燥；
- 、根据风管尺寸裁剪保温材料，按长边压短边的规定下料；

- 、在管外壁和橡塑海绵板上分别均匀刷胶，稍后片刻待其微干后将其粘合上；
- 、用橡胶锤轻打闭孔橡塑海绵板，尤其是风管四角处，使其与风管粘牢；
- 、对保温外观进行检查，如有不合适之处及时修补。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

铝箔玻璃棉板保温工艺

- 、首先将风管表面擦拭干净，擦去表面的灰尘和积水并使其干燥；
- 、粘接保温钉，保温钉长度要大于保温棉厚度，粘接密度为风管侧面、下面12只/m²，上面9只/m²。钉与钉间距不大于450mm，距风管边缘不大于75mm；
- 、裁剪铝箔玻璃棉板，裁板时使用钢锯条，要使保温材料的长边夹住短边，小块的保温材料要尽量使用在风管的上水平面上；
- 、铺覆铝箔玻璃棉板，将裁好的铝箔玻璃棉板轻轻贴在风管上，稍微用力使保温钉穿出玻璃棉板，经检查准确后，用保温钉压盖将其固定。压盖应松紧适度，均匀压紧；
- 、粘铝箔胶带。玻璃棉板的拼缝要用铝箔胶带封严。胶带宽度平拼缝处为50mm，风管转角处为80mm。粘胶带时要用力均匀适度；
- 、缠玻璃丝布，玻璃丝布的幅宽应为300~500mm，缠绕时应使其互相搭接一半，使保温材料外表形成两层玻璃丝布缠绕；
- 、刷防火漆。后在玻璃布面刷防火漆两遍。刷漆时要顺玻璃丝布的缠绕方向涂刷，涂层应严密均匀，并注意采取必要的防护措施，以免污染其他部位。

烤肉店新风系统施工报价-艾特源通风实力商家由苏州艾特源暖通工程设备有限公司提供。烤肉店新风系统施工报价-艾特源通风实力商家是苏州艾特源暖通工程设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘金生。同时本公司还是从事苏州厂房通风，苏州车间通风，苏州通风降温工程的服务商，欢迎来电咨询。