

皮带轮代加工 万福五金 小型皮带轮

产品名称	皮带轮代加工 万福五金 小型皮带轮
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

无论是由于带轮的生产不符合标准或磨损到超出标准造成的同步带过早失效通常很难识别，部分是因为当同步带失效时，几乎很少有人去仔细地检查带轮，而通常都认为是同步带的自身问题。

同步带磨损后会使其芯线与带轮接触，从而造成带轮的外周轮槽也磨损，带轮的齿顶有凸起是带轮磨损后的标志，注意磨过的表面非常尖锐建议用螺丝起子去感受，以防手被划伤，这种情况下，应该更换带轮。

东莞市万福五金制品有限公司供应自动化机械传动配件，多年来，凭借强大的研发投入和先进的制造技术，为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，且深受客户的好评。

很多人都知道在存放同步带轮的时候，基本的是要保证提供的存放环境合适，避免因为环境因素对带轮造成不良的影响，下面东莞市万福五金制品有限公司给大家讲述一下存放同步带轮的注意事项。

1、要求保证存放同步带轮的环境有良好的通风条件，在环境通风条件良好的情况下，能够将室内的水分很快散发出去，这样能够保持环境干燥，防止带轮在存放过程中受潮；

2、存放同步带轮的环境通风，也有利于保持正常室温，避免因为环境太过封闭，对带轮造成不良影响；

3、在存放同步带轮的过程中保持环境通风，有利于避免带轮放置在密闭的空间内产生明显的异味给工作人员带来不适。

东莞市万福五金制品有限公司专注于高精度自动化传动相关零组件生产，销售，皮带轮代加工，以技术，带给您的服务，长期供应同步带轮、皮带轮、V型带轮、MXL同步带轮、XL同步带轮、XXL同步带轮等传动件，产品质量可靠，皮带轮定制，，欢迎大家来电洽谈业务！

传统的皮带轮生产企业对于其关键工序V型楔槽的加工，大多没有使用的数控刀具，所以需要多道工序才能完成，皮带轮槽多次车加工、轮槽边缘部分的倒角和倒圆采用仿形加工完成，加工效率低、生产成本低。

皮带轮一般采用灰口铸铁材质，皮带轮生产厂家，针对灰铸铁材质零件，刀具是立方氮化硼刀具，该材质刀具可高速、率、高寿命、高质量加工灰铁零件，要想加工皮带轮的V型槽，不仅仅需要采用立方氮化硼材质刀具，还需要对刀具结构进行设计。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床、冲子内外研磨等全新的日本进口生产和检测设备，小型皮带轮，产品具有转速高、寿命长、噪音小的特点，发货快捷，质好价惠！

皮带轮代加工-万福五金(在线咨询)-小型皮带轮由广东万福精密丝杆有限公司提供。“ 齿轮箱,丝杆,蜗杆,带轮,内齿轮,齿轮,蜗轮,精密轴,轴套 ” 选择广东万福精密丝杆有限公司，公司位于：广东省东莞市横沥镇水边松元路6号，多年来，万福五金坚持为客户提供好的服务，联系人：吴小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万福五金期待成为您的长期合作伙伴！