

共青城钢筋套筒 聚博声测管厂家电话 钢筋套筒生产厂家

产品名称	共青城钢筋套筒 聚博声测管厂家电话 钢筋套筒生产厂家
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

钢筋套筒有明确规定，看接头是几级，规定详细如下：

- 1、接头宜安装在承重结构受拉伸应力较小处，当要在高应力部位设定接头时，在同一连接区间内3级接头的接头百分率不得超过25%，2级不得超过50%；1级没有限制。
- 2、接头宜避开有抗震设防要求框架的端部、柱端箍筋加密区；当难以避开时，钢筋套筒厂家报价，应使用1或2级接关，且接接头百分率在不得大于50%。
- 3、受拦钢筋地应力比较小部位或竖向受力钢筋，接头百分率没有限制。
- 4、对同时承担动力荷载的承重结构，钢筋套筒厂家电话，接头百分率不得大于50%。

钢筋套筒是用于联接钢筋并且具有与丝口螺牙相匹配螺纹的联接件，主要运用于提升钢筋混凝土的承载力。它一般由钢筋和套筒两个部分组成，在其中钢筋就是用来支撑点钢筋混凝土的，套筒乃是用于维护钢筋不会被腐蚀。下面给大家说说钢筋连接套筒常见的质量问题有哪些，一起来了解下吧。

钢筋连接套筒常见的质量问题：

- 1、选用直螺纹连接钢筋套筒在攻丝前没激光切割;
- 2、攻丝后直螺纹连接防水套管未能及时打磨抛光，接口处凹凸不平;
- 3、攻丝后合理螺牙太长或是不够长，不符合规定需求;
- 4、攻丝后牙顶及牙底还有不详细螺牙，钢筋套筒生产厂家，或丝扣生产加工不符合规范标准;

- 5、攻丝后螺纹大径小了，套筒连接后过度松脱;
- 6、直螺纹连接套筒处钢筋弯曲、变型、丝扣毁坏，共青城钢筋套筒，造成钢筋连接艰难;
- 7、法兰连接完成后的钢筋连接头有松脱，或连接套筒没用过管子钳变速联接密切;
- 8、攻丝后法兰连接连接头未守护好，丝扣毁坏导致联接艰难;
- 9、钢筋连接联接的时候不及时，连接钢筋间空隙太大;
- 10、必须以正反面丝扣相连的钢筋并没有按正反面丝扣联接。

钢筋套筒剥肋挤压成型螺牙应用钢筋剥肋挤压成型直螺纹机将待联接钢筋的端部制作成螺牙。

- 8、丝头产品质量检验作业者对加工制作丝头所进行的产品质量检验。
- 9、戴帽维护用钢筋丝头保护帽或联接套筒将钢筋丝头的保护，避免螺牙被磕磕碰碰或者被废弃物环境污染。
- 10、丝头质量抽检对自查合格的丝头所进行的抽样检查。
- 11、储放备用按规格技术参数及种类进行筛选堆放。

共青城钢筋套筒-聚博声测管厂家电话-钢筋套筒生产厂家由南昌聚博工程材料有限公司提供。“南昌声测管,南昌钢筋网片,南昌钢筋套筒,江西声测管”选择南昌聚博工程材料有限公司，公司位于：江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼，多年来，聚博工程材料坚持为客户提供好的服务，联系人：贺经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。聚博工程材料期待成为您的长期合作伙伴！