

## 7 14MPa CJT拉杆式液压缸批发 液压缸批发 力建加煤液压系统

产品名称	7 14MPa CJT拉杆式液压缸批发 液压缸批发 力建加煤液压系统
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

## 产品详情

### 威海力建冶金带您了解液压缸低速爬行的原因

1、液压缸设计间隙不当产生的低速爬行，液压缸内部活塞和缸体、活塞杆和导向套之间的滑动配合间隙太大，引起滑动面的受压不均匀，液压缸批发，造成摩擦力不均匀，引起液压缸低速爬行；滑动配合间隙若太小，加上零部件制造存在公差，也会引起滑动面的受压不均匀，造成摩擦力不均匀，引起液压缸低速爬行。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

2、液压缸内导向元件摩擦力不均匀产生的低速爬行，液压缸常用的导向材料有QT500.7、ZQAL9-4、非金属支撑环等，拉杆式液压缸批发，特别是非金属支撑环尺寸不均匀，一些非金属支撑环随油温变化尺寸增大或减小，即在油液中尺寸稳定性差直接造成配合间隙的变化，很容易造成液压缸的速度不稳定。

### 液压缸低速爬行的解决办法

1、液压缸有杆腔和无杆腔存有气体而产生的低速爬行，可通过反复运行液压缸达到排气的目的，必要时在管路或液压缸的两腔设置排气装置，在液压系统工作时进行排气。

上述图片仅供参考，CDCG250系列重载液压缸批发，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

2、液压缸设计间隙不当产生的低速爬行，可正确设计液压缸内部活塞和缸体、活塞杆和导向套之间的滑动配合间隙，理论上的配合间隙为H9/N或H9/f8，也有H8/f8的；根据本作者的经验，液压缸的缸径和杆径由小到大，如都按此来设计配合间隙，对于较大缸径（ $\geq 200\text{mm}$ ）和杆径（ $\geq 140\text{mm}$ ）的配合间隙就显得间隙过大，实际过程中，这类液压缸低速爬行现象较小缸径的液压缸出现的多，国外此类液压缸滑动面的配合间隙一般设计为0.05mm-0.15mm，从实际比较的结果来看，液压缸的低速爬行问题明显改善。因此对大缸径的液压缸建议选用这种方法。

1、按照结构特点分：活塞式、柱塞式和摆动式

2、按照作用方式分：单作用和双作用

单作用液压缸只能使活塞（或柱塞）做单方向运动，即压力只通向液压缸的一腔，而反方向运动则必须依靠外力（如弹簧力或自重等）来实现；双作用液压缸，7-14MPa CJT拉杆式液压缸批发，在两个方向的运动都由压力油推动来实现。

3、按使用压力分

液压油缸对于液压机械来说是非常重要的一个部件，在整个液压机械中扮演一个执行元件的角色，整个过程中液压油缸就是把液压能转换成机械能。依据JIB-B8354规范，液压油缸依照使用压力可以分为下列规格。

主机类型 设计压力（Mpa）

低压液压缸 0~3.5MPa

中低压液压缸 0~7.0MPa

中压液压缸 7.0~14.0MPa

高压液压缸 14~21.0MPa

超高压液压缸 21MPa以上

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

7-14MPa CJT拉杆式液压缸批发-液压缸批发-

力建加煤液压系统由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂实力不俗，信誉可靠，在山东威海的液压设备等行业积累了大批忠诚的客户。威海力建带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！