不锈钢酸洗钝化 不锈钢酸洗 苏州淼能环保科技

产品名称	不锈钢酸洗钝化 不锈钢酸洗 苏州淼能环保科技
公司名称	苏州淼能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州淼能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗钝化操作中的工艺控制

硝1酸溶液单独用于清除游离铁和其它金属污物是有效的，但对清除氧化铁皮，厚的腐蚀产物，回火膜等无效，一般应采用HNO3+HF溶液，为了方便与操作安全，可用氟化物代替HF。单独HNO3溶液可不加缓蚀剂，但HNO3+HF酸洗时，需要加Lan-826。使用HNO3+HF酸洗，为防止腐蚀，不锈钢酸洗钝化，浓度应保持5：1的比例。温度应低于49℃，不锈钢酸洗钝化价格，如过，HF会挥发。

苏州淼能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢钝化处理：

金属经氧化性介质处理后，其腐蚀速度比原来未处理前有显著下降的现象称金属的钝化。其钝化机理主要可用薄膜理论来解释，不锈钢酸洗，即认为钝化是由于金属与氧化性介质作用，作用时在金属表面生成一种非常薄的、致密的、覆盖性能良好的、能坚固地附在金属表面上的钝化膜。这层膜成独立相存在，通常是氧和金属的化合物。它起着把金属与腐蚀介质完全隔开的作用，防止金属与腐蚀介质直接接触，从而使金属基本停止溶解形成钝态达到防止腐蚀的效果

钝化处理是化学清洗中后一个工艺步骤，是关键一步，其目的是为了材料的防腐蚀。如锅炉经酸洗、水冲洗、漂洗后，金属表面很清洁，非常活化，很容易遭受腐蚀，所以必须立即进行钝化处理，使清洗后

的金属表面生成保护膜，减缓腐蚀。

苏州淼能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢工件经酸洗和水冲洗后，可用含10%(质量分数)NaOH+4%(质量分数)KMnO4的碱1生高锰酸盐溶液在71～82℃中浸泡5～60min，以去除酸洗残渣，然后用水冲洗，并进行干燥。不锈钢表面经酸洗钝化后出现花斑或污斑，可用新鲜钝化液或较高浓度的硝1酸擦洗而消除。终酸洗钝化的不锈钢设备或部件应注意保护，可用聚乙烯薄膜覆盖或包扎，避免异金属与非金属接触。

不锈钢酸洗钝化价格-不锈钢酸洗-苏州淼能环保科技由苏州淼能环保科技有限公司提供。苏州淼能环保科技有限公司为客户提供“ 化学清洗技术,水处理技术 ”等业务，公司拥有“ 淼能环保 ”等品牌，专注于清洗、清理设备等行业。，在苏州高新区塔园路379号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张总。