

# 苏州异形螺栓 异形螺栓生产厂家 苏通机械

产品名称	苏州异形螺栓 异形螺栓生产厂家 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

### 【苏通机械】滚珠丝杆中滚珠掉落的维修方法

首先要弄清楚，是什么原因造成滚珠掉落。、把丝杠副拆下来，轴承座、轴承什么的，都拆下来；找一根把丝杠副拆下来，轴承座、轴承什么的，都拆下来；（套管外径和丝杠螺纹底径尺寸一样，套管内径和丝杠支承轴外径一样，套管外径和丝杠螺纹底径尺寸一样，径尺寸一样），把套管套在丝杠支承轴上，把丝杠螺母旋到套管上；径尺寸一样），把套管套在丝杠支承轴上，把丝杠螺母旋到套管上；把套管套在丝杠支承轴上当完全旋到套管上时，把套管连同丝杠螺母拔下来；把丝杠螺母滑到当完全旋到套管上时，把套管连同丝杠螺母拔下来；套管的一端，让螺母露出大概半圈滚珠（千万注意，不要把滚珠都露套管的一端，让螺母露出大概半圈滚珠（千万注意，出来，否则滚珠会全都掉出来），用细小的棍或铁丝什么的，出来，异形螺栓生产厂家，否则滚珠会全都掉出来），用细小的棍或铁丝什么的，把滚珠），用细小的棍或铁丝什么的的位置调整一下，露出一个或多个滚珠的位置，再把掉落的滚珠填进的位置调整一下，露出一个或多个滚珠的位置，去（这一步非常重要，是有滚珠丝杠副装配经验的人来做）；填这一步非常重要，是有滚珠丝杠副装配经验的人来做）；填来做）；好后，再把套管套在丝杠支承轴上；之后，再把螺母旋到丝杠上。

## 【苏通机械】滚珠丝杆螺母的防护

滚珠螺杆副和其它滚动摩擦的传动器件一样，应避免硬质灰尘或切屑污物进入，因此必须装有防护装置。如果滚珠螺杆副在机床上外露，则应采用封闭的防护罩，如采用螺旋弹簧钢带套管、伸缩套管以及折叠式套管等。安装时将防护罩的一端连接在滚珠螺母的侧面，另一端固定在滚珠丝杆的支承座上。如果滚珠螺杆副处于隐蔽的位置，异形螺栓厂家电话，则可采用密封圈防护，密封圈装在螺母的两端。接触式的弹性密封圈采用耐油橡胶或尼龙制成，其内孔做成与螺杆螺纹滚道相配的形状；接触式密封圈的防尘效果好，但由于存在接触压力，使摩擦力矩略有增加。非接触式密封圈又称迷宫式密封圈，异形螺栓加工，它采用硬质塑料制成，其内孔与螺杆螺纹滚道的形状相反，并稍有间隙，这样可避免摩擦力矩，但防尘效果差。工作中应避免碰击防护装置，防护装置一有损坏应及时更换。

一般在机床的装配过程中要注意将滚珠丝杠的结合面的位置，确定好位置之后再安装好滚珠丝杠的位置，另外要注意的是不要完全的拧死固定螺栓，两个结合面之间的缝隙不能过大，可以通过0.02mm的塞尺进行检查，也就是不能塞入塞尺。对于滚珠丝杠所涉及到的孔装检套、检棒等部件要注意测量，通过一定的平尺来对电机座的位置进行确认，保证其处于滚珠丝杠直线导轨的两个滑块的正基准面上，苏州异形螺栓，然后通过平尺来对用来安放千分表表座进行一定的测量。具体来说就是推动千分表的座，使其移动到能够使得千分表测头接触到检棒上表面这一位置，然后注意把测量高点的千分表的指针进行归零处理。

苏州异形螺栓-异形螺栓生产厂家-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏通机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，联系人：龚经理。