

器材焊接机厂家 长昕电子 焊接机

产品名称	器材焊接机厂家 长昕电子 焊接机
公司名称	厦门长昕电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省厦门市同安工业集中区同安园278号五楼
联系电话	13806001505 13806001505

产品详情

金属薄片激光焊接机与其他产品，电弧焊能耗对比：相比传统电弧焊，手持式激光焊接机节省电能80%~90%左右，焊接机，加工成本可下降约30%。焊接效果对比：激光手持焊可完成异种钢和异种金属焊接。速度快，变形小，热影响区小。焊缝漂亮、平整、无/少气孔，灯具焊接机，无污染。手持式激光焊接机可进行微小开型零件和精密焊接。后续工序对比：激光手持焊接时热输入低，工件变形量小，能得到美观的焊接表面，无需或仅需简略处理（视焊接表面效果要求）。手持式激光焊接机能够大大减少巨大的抛光和整平工序耗费的人工成本。次数用完API KEY 超过次数限制

1.接通超声波焊接机的工作气压，并确认设备的气压表工作正常。2.利用的模具扳手将超声波焊接机上原有的焊接模具卸下，安装上新的超声波模具(注意:顺时针方向为松)，并确认模具已经拧紧。3.接通超声波焊接机的电源，打开电源开关，等待5秒后关闭电源开关。4.按住操作面板上的音波测试按钮，注意超声波焊接机发出的超声，清脆、无沙哑、无多余噪音为佳，如果声音沙哑或有尖叫，立即松开音波测试按钮，检查超声波模具是否松动，并采取对策。次数用完API KEY 超过次数限制

7.超声波机台请不要放在潮湿或多尘及过热之地方，机器上面勿摆放液体，器材焊接机厂家，平常注意整洁，定期擦拭，可以用干净的干擦拭，勿使用液体清洗。8.按声波检查开关以间歇方式按下，勿连续按超过三秒以维护超声波换能器的使用寿命。9.焊头本身是依熔接物来决定，多工位焊接机，且必须配合振动系统之共振，所以焊头应使用本公司设计制造之产品，以免损害振动系统。10.请勿重压于发振之焊头，以免灼伤，自动操作中遇危险请按紧急按钮。

超声波塑胶焊接机的工作原理：当超声波塑胶焊接机的超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动 次数用完API KEY 超过次数限制

器材焊接机厂家-长昕电子(在线咨询)-焊接机由厦门长昕电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。厦门长昕电子科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电焊设备与器材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

