

附近喷塑加工厂联系电话 喷塑加工 鹰冠喷塑|附近厂家

产品名称	附近喷塑加工厂联系电话 喷塑加工 鹰冠喷塑 附近厂家
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

静电喷涂对粉末涂料的技术要求

颗粒细度。粉末涂料在喷涂时呈分散状态，不能调节涂料的颗粒度。因此，适合静电喷涂的粉末颗粒细度是重要的。建议其颗粒度在10微米到90微米之间（即>170目）。

电阻率和介电常数。对于粉末静电喷涂工艺，要考虑的是粉末涂料颗粒接受电荷，附近喷塑加工厂联系电话，保持电荷和电荷分布情况，这直接影响到粉末对工件的吸附力和沉积效率。重要的是，未经固化的粉末涂层经得起传送机构的机械震动而不掉粉。

喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂，它是运用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板外表，然后通过180~220 的烘烤，使粉末熔化黏附在金属外表，漆膜呈现平光或哑光作用。喷塑粉主要有丙1烯酸粉末、聚酯粉末等。

喷塑的技术进程：将喷涂好的工件推入固化炉（电烤箱），加热到预订的温度（通常185度），不锈钢喷塑加工，并保温相应的时刻（15分钟）；开炉取出冷却即得到制品。

喷涂加工的预处理的步骤

1、表面预加工是在喷涂之前对工件进行车削和磨削等表面加工，以清除工件上的原喷涂层、其他表面处理层(淬火层、渗碳层等)各种损伤和毛刺，喷塑加工，修真表面的不均匀磨损，预留喷涂层厚度等，以保证合适的基体表面和共建喷涂后的尺寸精度。

2、净化处理目的是除去工件表面的所有污物，如油脂、油漆、锈迹和氧化皮及其他污垢等。其中，静电喷塑加工，有代表性的是油脂和锈迹，故简单地说，净化处理的关键是除油和除锈。除油的方法很多，主要的是溶剂清洗、水基清洗剂清洗，碱液(和酸液)清洗、电解清洗、乳化液清洗、超声波清洗、超临界二氧化碳清洗及加热脱脂等。

附近喷塑加工厂联系电话-喷塑加工-鹰冠喷塑|附近厂家由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽鹰冠金属制品有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!