

扬州角铁法兰风管加工厂“本信息长期有效”

产品名称	扬州角铁法兰风管加工厂“本信息长期有效”
公司名称	南京鑫科通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)
联系电话	18951638188 18951638188

产品详情

风管加工需要注意的方法？

- 1、咬口形式采用单咬口或转角咬口。
- 2、制作风管及配件的钢板厚度见下表的规定

长边尺寸或直径（mm）园形风管中低压矩形风管

80 ~ 3200.50.5

340 ~ 4500.60.6

480 ~ 6300.8

670 ~ 10000.83、风管及管件表面应平整，纵向接缝应错开，咬逢应紧密，宽度均匀，无孔洞半咬口和胀裂等缺陷。4、法兰制作时，同规格要采用统一模具，以保持法兰规格尺寸一致和表面平整，法兰要成对钻螺栓孔，间距不大于150毫米。法兰与调节阀等部件联接时，要保证其尺寸与部件法兰尺寸一致。

5、法兰内径应比风管外径略大于2-3毫米，角铁法兰风管加工厂，钻孔时应注意使孔的位置处于角钢（减去厚度）或扁钢的中心，排列原则，正法兰任意旋转时，四面的螺孔都能对准。对于矩形法兰，两对边的螺栓孔均能对准。角钢法兰的立面和平面应保证互成90度。

6、风管与角钢法兰的连接，管壁厚度小于或等于1.5毫米，可采用翻边铆接、铆接部位应在法兰外侧。

7、风管与法兰连接，如采用翻边，翻边尺寸应为6-9毫米。翻边应平整，不得有孔洞。

8、弯头和三通加工时如出现角度误差，用翻边量及按法兰划线等方法进行调整。

9、为确保工程质量，风管制作后采取加固框加固措施，确保风管的平整度和风管的刚度，当矩形风管的边长大于或等于630毫米和保温管的边长大于或等于800毫米其管段长度在1.2米以上时，采取加固框，加固框角钢与风管法兰同规格。

10、风管与管件按实测尺寸制作，按系统部位编号，防止运输和安装时发生差错。另外留一节管一端法兰不固定，待现场安装时按现场实际尺寸调整。

行业标准的镀锌风管噪音低，合理的风机与气流结构设计，优良的吸音保温材料，使机组噪音低于标准;风机与换热器合理匹配，三档可调风量，使风机用电省电。风管内壁光滑，阻力小。通风损耗小，下降能耗，节省运行费用，气密性及密闭性好，且承压抗压强度高。我们要给镀锌风管加上消声器，而且它的导热系数偏大，所以没有保温功能，所以我们在运用时还需要另加包保温层，关于运用环境也有着要求，是不要在一些潮湿性比较大的环境旁边进行着运用，这样常常都会易让镀锌风管厂家受环境的影响而易呈现生锈的现象

机械排烟系统只能用角铁法兰风管连接吗？

一般像这种机架都是采用角钢连接法兰而进行连接，因为是排烟系统，所以其他连接方式不可靠，就可靠性而言一般采用型材加标准法兰及螺栓进行连接！

角铁法兰风管是什么样子的，和镀锌钢板风管有什么不同 镀锌钢板风管有法兰连接和无法兰连接两种的。角铁法兰风管就是镀锌钢板风管的法兰用角铁制作的，是风管连接的一种。一般大风管有法兰，小风管无法兰。

扬州角铁法兰风管加工厂“本信息长期有效”由南京鑫科通风设备有限公司提供。扬州角铁法兰风管加工厂“本信息长期有效”是南京鑫科通风设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。