

吨袋包装机 南京亨科源

产品名称	吨袋包装机 南京亨科源
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

吨袋包装机是由高精度(0.02%)传感器及高分辨率控制仪表构成计量控制系统，精度高，稳定性能好。

- 1、加料机构采用变速螺旋，定量控制闸门加料，包装速度快。
- 2、包装范围宽，在200~2000kg范围内可调。可适用于大包装袋的包装。
- 3、参数设定，称量标定简单易懂，操作方便。
- 4、配有多种通讯接口，可与计算机联网作各种数据处理。

吨袋包装机结构原理

1、变速加料机构：由可调速电动机、皮带传动、螺旋轴、加料嘴组成，加料嘴边有吸尘口，可变速电动机由电气箱控制转速，通过皮带轮将物料从料仓加入包装袋。

2、称重架：

称重架与传感器连接，将物料的重量信号传递给电器箱，由电器箱控制整台机器的运行。称重架上的升降气缸勾住包装袋角。

3.电气箱

外部信号及传感器的信号传递给电气箱，电气箱通过编制过的程序，控制加料电机的启动、停止、转速、气缸的升降。

经济步伐的加快，生产技术的开展，吨袋包装机作为化工、煤炭、塑料、橡胶、建筑材料等行业中经常用到的一款吨袋包装设备，客户群体量大、应用广泛等让吨袋包装机厂家迅速崛起。很多客户经常会问

到该设备在包装时遇见的常见问题以及处理方法。根据多数客户的询问，主要总结一下常见问题，并附上处理方法。

一、 物料的形态

粉料普通是经过粉碎机粉碎之后构成的粉末状物料。

处理方法：

吨袋包装机能够不用思索物料的原态，采用一些密闭性好的提升机即可，比方：螺旋提升机、管链提升机等。

自动装钵机可配套摇匀机.叠钵机.输送机等形式整个自动化流水线，整个充填装匣钵过程无粉尘.

说明

此系列包装机能完成称重计量、充填等工作。由于采用边称重边充填的设计，适用于包装精度要求高的，或密度不均匀的，流动好的或流动性差的粉末、小颗粒物料，如蛋白粉、药粉、粉状添加剂、淀粉、固体饮料、白砂糖、味精、固体饮料、兽药、葡萄糖、碳粉、爽身粉、染料、香精香料、电池正负极材料等。

匣钵输送系统主要由出口横移传送装置、匣钵分解装置、升降翻转装置、匣钵清洁装置、匣钵破损检测装置、匣钵补充装置、供料装置、匀料装置、入口横移传送装置、控制集成系统等组成；匣钵输送系统属于窑炉配套辅助设备，可以大量减少人员完成繁重的运输工作，吨袋包装机，同时提高工作效率，优化工作环境，确保作业人员人生安全及提高作业舒适性减少工作强度。

吨袋包装机-南京亨科源(图)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司位于南京市雨花台区中兴路综合楼241室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亨科源自动化在行业设备中享有良好的声誉。亨科源自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亨科源自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。