

广东聚氨酯浇注机 聚氨酯发泡浇注机 恒惠机械

产品名称	广东聚氨酯浇注机 聚氨酯发泡浇注机 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯浇注机的基本特点为：

- 1、个性化，聚氨酯浇注机的各项性能及参数可以随着客户的需求进行个性定制，根据客户所有原料的粘度、配比、凝结时间等，可以定制出充分满足客户需求的聚氨酯机械。
- 2、自动化程度高。配有高度开发的操作系统装载有各类软件系统，方便随时掌握机械的状态，保障运行的效率和品质。
- 3、在设计上采用混合的方式，使得运行效率得到了进一步的提高。
- 4、可以使用的工作年限长
- 5、内部系统尽量简单，便于拆卸和维护，也不易出现损坏。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，聚氨酯浇注机，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

浇注机故障检测方法1.浇注机故障检测之温度损失问题。为了提高浇注机保温效果，聚氨酯浇注机公司，一味加厚炉衬，可惜效果不佳。解决这个浇注机故障的方法如下：

首先优化浇注机结构设计，将包盖分为半固定包盖和活动包盖，尽量减少活动包盖面积，减少活动包盖的热量损失。而半固定包盖由于平时不必打开，只有当维修时才需要打开，可以做得厚重一些，保温效果好一些。

其次是浇注机炉衬分为两层，内层是耐火材料层，外层是绝热层，绝热层虽然不厚，但是保温效果非常好。一般采用这种结构的浇注机，聚氨酯发泡浇注机，可以将温度损失控制在每分钟2 以内。

2.浇注机故障检测之滴漏的问题。解决底注式浇注机常常滴漏的问题实际上非常简单，浇注机的塞杆除了塞紧以外，还会旋转一下拧紧，这样可以大大减少浇注机滴漏现象。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

新一代聚氨酯高温弹性体浇注机具备如下优点：

1、相比老一代导热油加热系统本机采用循环热风加热，密闭的环境，热损失小具有升温快、温度均匀等优点，所有管道及计量泵机头温度半小时就能达到预设所需的温度。预热时间大大缩短、从而节约时间提高单产量，节能环保。

2、料管均采用活动接头，拆卸清洗方便，广东聚氨酯浇注机，加热管不用打开机器就能更换，保养维护方便。

3、采用10.4寸触摸屏做上位机，西门子PLC做下位机、使用西门子压力温度检测模块，从而保证了控制系统的可靠性、温控系统采用PID算法，精度更高，比例测试智能化，在触摸屏上就可以预算设置完成计量泵所需的转速，从而保证计量的准确性，一个人操作就可方便的完成比例测定。

广东聚氨酯浇注机-聚氨酯发泡浇注机-恒惠机械(推荐商家)由浙江恒惠机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江恒惠机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工成套设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!