

济南共板法兰风管 宏宾铁业风管加工 共板法兰风管生产厂家

产品名称	济南共板法兰风管 宏宾铁业风管加工 共板法兰风管生产厂家
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

共板法兰风管制作工法原理

三、工艺原理

- 1、根据现场风管口径及形状输入电脑，由程序软件控制设备下料。
- 2、采用机制TFD法兰成型机，在风管上翻边形成法兰。使用该设备，共板法兰风管生产厂家，制成相应连接用法兰角。
- 3、现场安装时，共板法兰风管的优点，使用法兰角及法兰固定卡连接风管，达到安装目的。

四、本工法适用范围

适用于矩形金属风管且大边长不超过2500mm。

共板法兰风管连接的注意事项

传统的通风空调工程风管横向连接，均采用角钢制成成对法兰，济南共板法兰风管，分别铆在风管两端并翻边，利用两根风管的这对法兰，中间加上密封垫并用螺栓把他们连接起来。由于受材料、机具和施工的限制，风管不可能为减少这种接头做得很长。共板法兰风管国内矩形直风管一般均作在2000mm以内，可以一个系统或一个工程内、风管法兰接口多达成千上万，也就需成千上万对法兰、密封垫、连接螺栓，数量十分庞大。

风管加工机械咬口机的技术要求

1.咬口板材厚度应在各种规格产品的规定范围内，若小于 s 小厚度，咬口时容易产生拉裂、起皱等缺陷；若大于 s 大厚度，共板法兰风管价格，因板材厚度的平方成正比，则会因折弯力的明显增大而引起成形辊轮异常损坏，传动系统超载和闷车等故障。

2.板材咬口段 s 小长度应不小于300mm，否则会因板材与成形辊轮同时接触太少而造成咬口时的水平阻力大于向前送进板材的摩擦力，使板材在成形辊轮间打滑并加速辊轮成形部位的磨损。

济南共板法兰风管-宏宾铁业风管加工-共板法兰风管生产厂家由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司位于高密市姜庄半岛物流园-高密姜庄铁市。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏宾铁业在法兰中享有良好的声誉。宏宾铁业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏宾铁业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。