

# 塑料片材挤出生产线 青岛威尔塑机 塑料片材

产品名称	塑料片材挤出生产线 青岛威尔塑机 塑料片材
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛威尔塑料机械有限公司

青岛威尔塑料机械有限公司是一家涉足高分子学科和生产塑料机械设备的厂家。青岛科技大学塑料工程学院中试与产业化基地；青岛生物能源与过程研究所WPC产业化基地；国家WPC理事单位；中国塑料协会改性理事单位；公司通过了ISO-9001认证，SGS颁发的CE认证。公司与国内多家高分子和化工进行强强项联合，共同开发出多种国内急需的塑料设备。同时引进和吸取国外先进的塑机和工艺技术，塑料片材机械，实现了工艺与机械的一条

公司主要专注于以下技术领域：

片材生产线；双螺杆免干燥PET单层、多层片材生产线；片材挤出生产线，pp片材设备厂家，PLA片材生产线；防水卷材/地板革生产线；片材挤出生产线；多层共挤片材挤出生产线。中空格子板挤出生产线；单层、多层共挤流延膜生产线`，钢带钢卷包装PP、PE发泡片板材生产线、PVC片材挤出生产线，透明、复合膜生产线

PP板材生产线采用专门设计的SJ系列单螺杆挤出机，采用直流调速拖动，pp片材设备，进口品牌温控仪表，具有调速范围广，温控精度高，pp片材设备生产线，操作方便可靠等优点。辅机由真空定型台、牵引机、切割机级推料架组成。配备大型强制冷却装置 板材定型效果。履带式牵引机采用精密减速电机及变频器，胶州pp片材设备，具有结构合理、牵引力大，牵引稳定等优点。切割机具有工作可靠；准确，切割精度高的优点，推料架附有可移动的推料小车和橡胶保护层，具有不伤料，试用简便等优点。辅机组采用可编程电脑控制或控制系统，整机控制可靠稳定

PE塑料片材生产线 PE片材生产线设备热塑性塑料(Thermoplastics)：指加热后会熔化，塑料片材，可流动至模具冷却后成型，再加热后又会熔化的塑料，即可运用加热及冷却，使其产生[可逆变化](液态固态)，是所谓的物理变化。热固性塑料(Thermosetting plastics)：指的是加热后，会使分子构造结合成网状形态，一旦结合成网状聚合体，即使再加热也不会软化，显示出所谓的[非可逆变化]，是分子构造发生变化(化学变化)所致。热塑性塑料又可再区分为通用塑料、通用工程塑料、工程塑料等三类。就整体而言，作为挤出机组，双螺杆挤出机组和单螺杆挤出机组均由主机和辅机两大部分组成。

青岛威尔塑料PP/PE塑料板材挤出生产设备的螺杆采用特殊混料功能及高塑化能力设计。衣架型模具采用特殊双节流设计，使板材厚薄调整更为温度控制 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 可控制塑化过程及板材厚薄，平整性。三辊压光机采用水平、垂直或45度倾斜式，可自由升降方式。板材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整控制板材厚薄度。控制辊筒温控系统能控制压辊轮温度使板材，塑料片材生产线，厚薄均匀。切片机，板材长度及数量。收卷台装置，采用转矩马达，塑料片材挤出生产线，能随意调整速度及卷收张力。也可根据客户需求配备自动计米器可设定产品长度。

青岛威尔HDPE板材生产1使用原料 HDPE2制品规格 宽度 1500mm，厚度 20mm3生产线速度0.5-1m/min4挤出量350-500kg/h5外形尺寸  $23 \times 2.5 \times 3.2$  L $\times$ W $\times$ H6重量（约）18T7总装机功率 165kw8实际能耗功率 120kw9耗气量 0.3m<sup>3</sup>/min10气压 0.6mpa11水回圈量 0.3m<sup>3</sup>/h12电源 AC380V $\pm$ 10%，60HZ13水源 工业用水，无杂质，经过滤处理，水压：0.6mpa 水温14-25 14工作环境温度 0-40

塑料片材挤出生产线-青岛威尔塑机(在线咨询)-塑料片材由青岛威尔塑料机械有限公司提供。青岛威尔塑料机械有限公司是从事“塑料机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵奎华。