

# 配电箱代工 马鞍山华控机柜加工 配电箱oem贴牌

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 配电箱代工 马鞍山华控机柜加工<br>配电箱oem贴牌 |
| 公司名称 | 马鞍山市华控金属制品有限公司              |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 马鞍山市花山区濮塘镇双板村杨庄队原养殖场8号      |
| 联系电话 | 13865609909 13865609909     |

## 产品详情

### 配电箱柜的安装

#### 1.配电箱柜底座制作安装

配电箱柜底座一般用型钢制作，配电箱代工定制，钢材规格大小根据配电箱柜的尺寸和重量而定。型钢先矫平矫直再下料。

#### 2.配电箱柜开箱检查

配电箱柜在安装前，需开箱查验合格证、产品说明书，其次检查配电箱柜是否完好，配电箱oem贴牌，然后再将主要检查内容填写在“设备开箱检查记录”里。

#### 3.安装配电箱柜

配电箱柜平稳地安装到基础槽钢上，柜间用螺栓拧紧，找平、找正后与基础槽钢焊接在一起，盘柜要用6mm的软铜线与接地干线项链，作为保护接地。

机箱外壳加工的设计方案并不是稳固不会改变的，反而是要伴随着机器设备的变动而变动，这就是机箱外壳加工工艺所面对的关键点问题。

机箱外壳加工工艺改进的对策：在具体机箱外壳加工工艺中遇到的问题，可以从以下几个方面开展深入分析，并对它进行整改措施。

有一些原料在装修表面不用开展外观上的原料静电喷涂，必须在原料的装修面和原料的纹路层面开展层面。假如其不曝露在外面，配电箱代工，原料就不用严格管理；但原料要曝露在外面时，就需要对原料

的纹路开展严格的规定，加工时不可以把外面的原料划伤。所以就需要确保在机箱外壳加工时降低没必要的损害，提升原料的使用率。

孔缺结构设计及加工：有一些机箱外壳加工必须开展打孔，这就规定对孔开展设计方案。除了让机器设备满足需求外，还要便捷开展加工，不影响到机箱外壳加工中后期的工艺流程和其漂亮的外观。

钣金加工领域已逐步完善和发展趋势，大大的加速了加工制造业的发展趋势。钣金加工派送方式摆脱了传统式的货运物流购置、加工和派送方法，引进了观念的宽阔视线，加快了传统式机械设备生产制造与技术性的结合。机械加工行业是传统制造业的传统制造业。伴随着上世纪半导体材料、电子计算机和激光发生器的创造发明，使机械设备造成了新的魅力，也巨大动了航空公司、轿车、造船业、通信电子器件、仪器仪表和数控车床的发展趋势。伴随着科技进步的发展趋势，推动了他的生产过程和思维模式的变化。的加工制造业和信息内容愈来愈变得重要。技术性的发展趋势推动了产业链的发展趋势，推动了社会财富的生产制造。配电箱代工-马鞍山华控机柜加工-配电箱oem贴牌由马鞍山市华控金属制品有限公司提供。马鞍山市华控金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的直流电源柜等行业积累了大批忠诚的客户。马鞍山华控带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！