

砂带打磨怎么用 菊川研磨机 南京砂带打磨

产品名称	砂带打磨怎么用 菊川研磨机 南京砂带打磨
公司名称	昆山新菊铁设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山柏庐北路27号
联系电话	18112666041 18112666041

产品详情

机种名：电脑控制板材加工机

用途：对应各种板材的多刃纵向锯断、沟槽加工、小块料

特长：本机装备纵向、横向圆锯。加工板材到小尺寸的SRT型截锯设备。

机种名：上表面、下表面宽幅砂带研磨机

用途：胶合板、LVL、刨花板、MDF、集成材等的厚度校正和精研磨

特长：利用下表面B型研磨机的加工完成基准面研磨，南京砂带打磨，再通过上表面T型砂带机的组合，砂带打磨电焊，通过一次研磨达到上下表面的高精度的厚度修正研磨。

T52/B52型是进给速度150m/min的超高速规格。

胶合板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木，再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料，通常用奇数层单板，并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成。

通常的长宽规格是：1220×2440mm，砂带打磨怎么用，而厚度规格则一般有：3、5、9、12、15、18mm等。主要树种有：山樟、柳按、杨木、桉木等。

昆山新菊铁设备有限公司为KIKUKAWA在中国设立的事务所，全权负责全系列产品的销售与售后服务，

时刻恭候着您的垂询！

3.1 单板veneer山旋切、半圆旋切、刨切或锯制方法生产的薄片状木材。

3.2 松面loose side 在旋切或刨切过程中，单板与刀接触的一面，砂带打磨设备，此面因受反向伸张而常瓶子产生旋切或刨切裂隙。

3.3 层胶合板中的每一层3.3.1 表层outer ply指胶合板的表层单板。

3.3.1.1 面板face胶全板外观质量较好的那个表板。

3.3.1.2 背面back相对于面板的另一侧表板。

3.3.2 中心层胶合板的中心层，其它各层对称配置在它的两侧。

3.3.3 芯板cross band，lateral ply纹理方向与表板纹理垂直的内层单位。

3.3.4 长中板，longitudinal ply 纹理方向与表板纹理平行的内层单板。

3.3.5 板芯core夹芯胶板或复合胶合板的中心层。通常其厚度大于其它各层。

砂带打磨怎么用-菊川研磨机-南京砂带打磨由昆山新菊铁设备有限公司提供。昆山新菊铁设备有限公司位于上海昆山柏庐北路27号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前菊川在行业设备中享有良好的声誉。菊川取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。菊川全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。